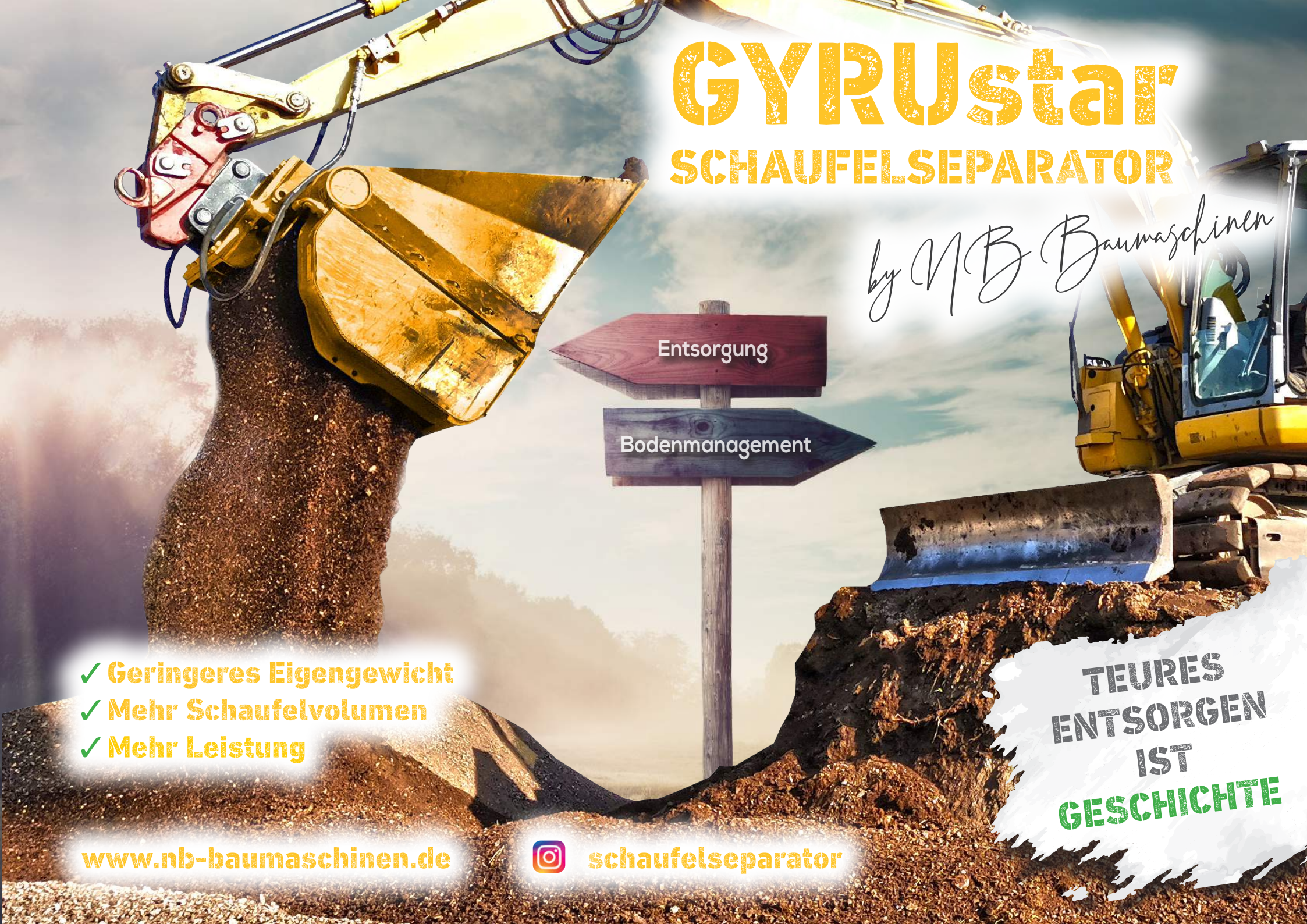

GYRUstar
SCHAUFELSEPARATOR
by NB Baumaschinen
Entsorgung
Bodenmanagement
✓ Geringeres Eigengewicht
✓ Mehr Schaufelvolumen
✓ Mehr Leistung
TEURES ENTSORGEN IST GESCHICHTE
www.nb-baumaschinen.de
schaufelseparator

ENTSORGEN IST GESCHICHTE!

Recycling und Industrie

Bodenstabilisierung

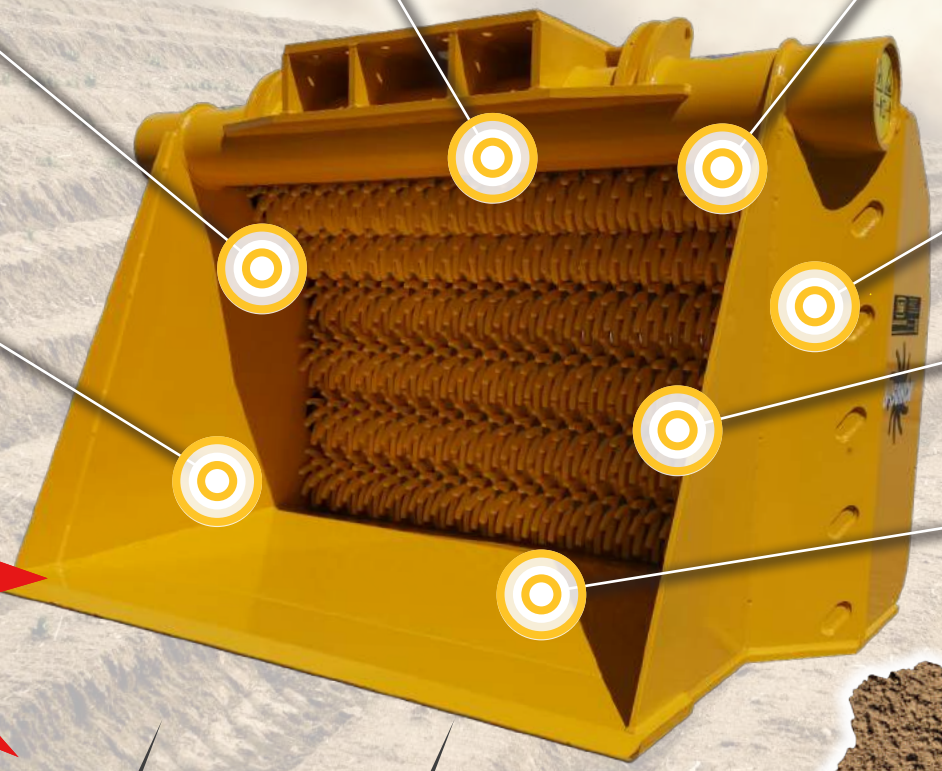
Garten- und Landschaftsbau

Kompostierung

Kabel-, Kanal- und Pipelinebau

Straßen-, Tief-, Erd- und Kanalbau

Vorbereitung für die Flüssigbodenherstellung



Über 70 verschiedene Schaufeltypen

BODENMANAGEMENT IST HEUTE

Herkömmliche Arbeitsweise

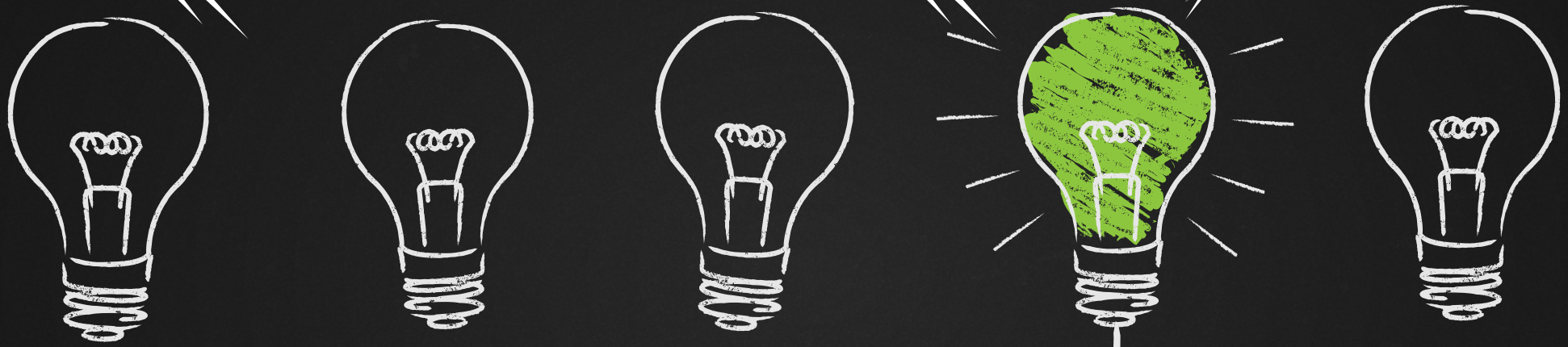
- ✕ Aufwendige Entsorgung
- ✕ Lange Transportstrecken
- ✕ Begrenzte Öffnungszeiten der Deponien
- ✕ Hohe Deponiekosten
- ✕ Erstellung eines Bodengutachtens
- ✕ Teures Einkaufen von neuem Material

Intelligentes Bodenmanagement

- ✓ Bis zu 80 % Zeitersparnis
- ✓ Bis zu 80 % Kostenersparnis
- ✓ Umweltschutz
- ✓ Einhaltung des Kreislaufwirtschaftsgesetzes
- ✓ Schont die Maschine
- ✓ Gibt Sicherheit

» Der geringe Verschleiß der Polyurethan Sterne hat mich absolut überzeugt. Sowas habe ich nicht für möglich gehalten! «

UNSERE QUALITÄT



GROSSE SIEBFLÄCHE

Mit der innovativen Sternengeometrie ist eine maximale Ausnutzung der Siebfläche garantiert. Dadurch können auch bei schwierigsten Bedingungen/ bindigen Materialien hohe Durchsatzleistungen erreicht werden.

KOMPLETT WARTUNGSFREI

Wartungsfreie geschlossene Lager und der eigens für GYRUstar entwickelte POWERTRAIN - Antriebsriemen mit automatischer Spanneinrichtung ermöglichen im täglichen Gebrauch ein nahezu wartungsfreies Arbeiten mit den GYRUstar Schaufelseparatoren.

POLYURETHAN STERNE

Hochverschleißfeste Polyurethan Sterne ermöglichen die Kombination aus einem geringen Eigengewicht mit einem robusten Schaufelkörper bei überdurchschnittlicher Leistungsfähigkeit.

KEIN ZERKLEINERN

Die perfekte Abstimmung von Rotordrehzahl und Sterngeometrie sorgt für eine extrem leise und schonende Behandlung des Ausgangsmaterials. Damit ist auch bei schwierigsten Bedingungen die Selbstreinigung der Siebsterne und ein einmaliges Ergebnis garantiert – das Material wird nicht gebrochen und nicht zerkleinert.

SCHONEND SIEBEN

KEINE LECKÖLLEITUNG

Die hochwertigen Hydraulikmotoren ermöglichen einen Antrieb ohne Leckölleitung. Es wird lediglich ein doppelwirkender Hydraulikkreislauf benötigt.
Durch die perfekte Abstimmung der Hydraulikmotoren arbeiten Trägergerät und Schaufel stets im Einklang.

STABILE RAHMENBAUWEISE

Alle GYRUstar Schaufelseparatoren sind aus einem stabilen Stahl-Körper hergestellt. Auch bei überdurchschnittlichen Durchsatzleistungen ist der Verschleiß nur minimal.
Durch die Verwendung von Hochleistungsstählen kann Gewicht eingespart und gleichzeitig Volumen gewonnen werden.

- Weniger Gewicht
- Mehr Siebfläche
- Mehr Leistung

ECHTE QUALITÄT
FÜR ECHTE LEISTUNG

GYRUstar

E-MODEL

1 - 5 TON

Modell	Korngröße	Rotorenzahl	Bagger (to)	Lader (to)	Siebfläche (mm)	Durchfluss (l/min)	Druck (max in bar)	L x B x H (mm)	Gewicht (kg)	Kapazität (l)
2 - 50E	10, 15, 20	2	1 - 2	---	300 x 480	40	200	590 x 720 x 510	155	50
3 - 60E	10, 15, 20	3	2 - 4	---	430 x 560	55	200	760 x 810 x 640	240	120
3 - 80E	10, 15, 20	3	3 - 5	---	430 x 800	55	200	760 x 1010 x 640	290	172

Modell	Korngröße	Rotorenzahl	Bagger (to)	Lader (to)	Siebfläche (mm)	Durchfluss (l/min)	Druck (max in bar)	L x B x H (mm)	Gewicht (kg)	Kapazität (l)
3 - 100HE	10, 15, 20	3	4 - 6	1 - 2	430 x 1000	65	200	760 x 1250 x 640	360	215
3 - 120HE	10, 15, 20	3	5 - 7	1 - 3	430 x 1200	65	200	760 x 1410 x 640	405	258
4 - 100HE	10, 15, 20	4	5 - 8	2 - 5	615 x 1000	90	200	820 x 1350 x 880	560	350
4 - 120HE	10, 15, 20	4	10 - 13	6 - 8	615 x 1200	65	200	820 x 1550 x 880	600	421

GYRUstar
HDX-MODEL

7 - 20 TON

2 - 12 TON

Modell	Korngröße	Rotorenzahl	Bagger (to)	Lader (to)	Siebfläche (mm)	Durchfluss (l/min)	Druck (max in bar)	L x B x H (mm)	Gewicht (kg)	Kapazität (l)
3 - 150HDX	10, 15, 20	3	7 - 10	2 - 5	430 x 1500	65	200	760 x 1870 x 640	600	350
4 - 150HDX	10, 15, 20	4	13 - 18	9 - 12	615 x 1500	90	200	820 x 1870 x 880	860	527
6 - 150HDX	10, 15, 20	6	16 - 20	ab 10	1030 x 1500	150	200	1340 x 1870 x 1300	1360	1200

Modell	Korngröße	Rotorenzahl	Bagger (to)	Lader (to)	Siebfläche (mm)	Durchfluss (l/min)	Druck (max in bar)	L x B x H (mm)	Gewicht (kg)
3 - 120MAX	10, 15, 20	3	5 - 7	1 - 3	430 x 1200	65	200	1400 x 1410 x 640	405
3 - 150MAX	10, 15, 20	3	7 - 10	2 - 5	430 x 1500	65	200	1400 x 1870 x 640	640
4 - 120MAX	10, 15, 20	4	12 - 15	7 - 10	615 x 1000	90	200	1400 x 1350 x 880	740
4 - 150MAX	10, 15, 20	4	13 - 18	9 - 12	615 x 1500	90	200	1400 x 1870 x 880	920
6 - 150MAX	10, 15, 20	6	20 - 30	ab 10	1030 x 1500	150	200	1580 x 1870 x 1300	1450

GYRUstar

L-MODEL

1 - 5 TON

Modell	Korngröße	Rotorenzahl	Bagger (to)	Lader (to)	Siebfläche (mm)	Durchfluss (l/min)	Druck (max in bar)	L x B x H (mm)	Gewicht (kg)	Kapazität (l)
3 - 120L	10, 15, 20	3	---	1 - 3	430 x 1200	65	200	760 x 1410 x 640	405	258
3 - 150L	10, 15, 20	3	---	2 - 5	430 x 1500	70	200	760 x 1210 x 640	600	350

GYRUstar

SL-MODEL

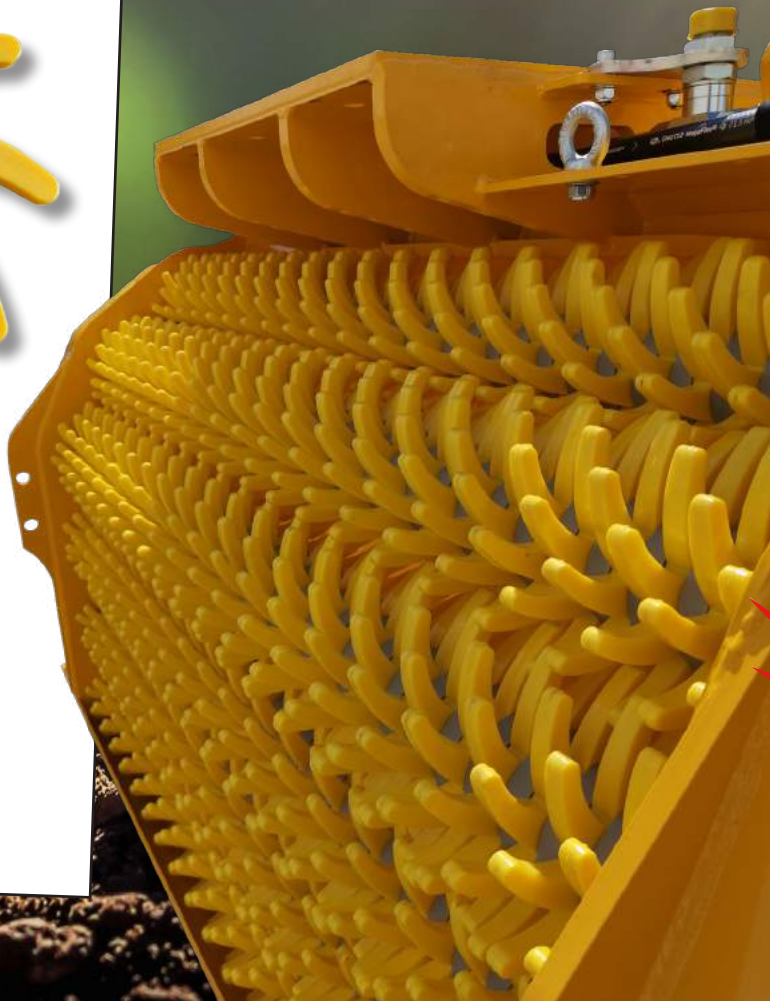
1 - 5 TON

Modell	Korngröße	Rotorenzahl	Bagger (to)	Lader (to)	Siebfläche (mm)	Durchfluss (l/min)	Druck (max in bar)	L x B x H (mm)	Gewicht (kg)	Kapazität (l)
3 - 120SL	10, 15, 20	3	---	1 - 3	430 x 1200	65	200	760 x 1410 x 640	405	260
3 - 150SL	10, 15, 20	3	---	2 - 5	430 x 1500	65	200	760 x 1870 x 640	600	350

HOCHVERSCHLEISSFESTE POLYURETHANSTERNE

Für besonders bindige Böden ist optional (bei den MAX-Schaufeln serienmäßig) ein ANTI-Haft Boden erhältlich. Damit ist auch bei schwierigsten Verhältnissen sichergestellt, dass das Material nachrutscht.

Die GYRUstar Schaufelseparatoren sind in drei unterschiedlichen Siebgrößen erhältlich. Es kann gewählt werden zwischen 10, 15 und 20 mm. So kann je nach Ausgangsmaterial ein perfektes Siebergebnis erzielt werden.



VIELFÄLTIGE ANWENDUNGSGEBIETE

Industrielle Anwendungen

Bergbau

Kompostierung

Pipeline- und Kabelbau

Bodenstabilisierung und Belüftung

Trennen und Absieben von Grassoden

Sieben von Oberboden

Grabenverfüllung

Abfallaufbereitung

Einsatz mit folgenden Trägergeräten:
Bagger · Radlader · Traktor · Teleskoplader · Kompaktlader

Einsatz bereits ab 1,0 to Bagger!

GYRUstar MEETS NB Baumaschinen

Unschlagbar in Siebleistung und Siebergebnis – das sind die GYRUstar Schaufelseparatoren. Mit über 70 verschiedenen Typen ist GYRUstar der größte Hersteller im Bereich Schaufelseparatoren mit hochverschleißfesten Polyurethan Sternen. Vor mehr als 10 Jahren startete die Entwicklung und Produktion der GYRUstar Schaufelseparatoren in England, dem Land der Sieb- und Brechtechnik. Von Beginn an verfolgte GYRUstar einen ganz eigenen Weg...

...aber was macht GYRUstar so besonders?
„Neue Maßstäbe in der Materialgewinnung, der Bodenaufbereitung und im Recyling" – dies war schon immer das Ziel vom Gründer und Geschäftsführer Colin Smith. Auch heute bleibt er seinem Grundsatz weiterhin treu. Gleichzeitig treibt es ihn jeden Tag aufs Neue an, seine Produkte besser zu machen. Viele Tests und die langjährige Erfahrung ermöglichten es, ein Produkt zu schaffen, dessen Leistungsfähigkeit absolut einmalig ist. Durch den Einsatz hochwertigster Materialen und einer stabilen Rahmenkonstruktion ist es uns möglich sehr leichte und gleichzeitig stabile Schaufelkörper zu liefern.
Darüber hinaus ist die Leistungsfähigkeit durch die Materialbeschaffenheit der Polyurethan Sterne absolut einmalig. Selbst bei bindigen Böden (wenn herkömmliche Schaufeln lange aufgeben) erzielen wir einmalige Siebergebnisse – auch bei einer Feinabsiebung.

NB Baumaschinen ist 2016 mit viel Herzblut, Engagement und Ideenreichtum in den Handel von Maschinen im Bereich Recycling eingestiegen. Der Mut, neue Maschinen auf den Markt zu bringen und mit verschiedensten Produkten unseren Kunden das tägliche Leben auf der Baustelle und im Recycling zu erleichtern, wurde belohnt. So wurden wir innerhalb kürzester Zeit zu einem der Spezialisten im Bereich Recycling in ganz Deutschland und Österreich. Unsere Mitarbeiterzahl wächst stetig und mehr und mehr Kunden sind begeistert von unseren Produkten.

Bei der Auswahl unserer Produkte spielt neben Effizienz und Produktivität auch die Zuverlässigkeit eine entscheidende Rolle. Nachdem wir mit verschiedensten Produkten wie Brechanlagen, Siebanlagen, mobilen Betonmischanlagen und vielen weiteren Anbaugeräten bereits ein großes Portfolio im Bereich Recycling im Programm hatten, fehlte für den kompletten Kreislauf des gesamten Recyclingablaufs noch der passende Schaufelseparator. Mit den GYRUstar Schaufelseparatoren haben wir unser Produktportfolio im Recycling komplettiert und können unsere Kunden in Ihrem gesamten Recyclingprozess begleiten.
Unsere RECYCLINGSPEZIALISTEN freuen sich auf die Zukunft mit GYRUstar und die täglich wachsenden Herausforderungen unserer Kunden.

Hinterlassen wir die Welt
ein bisschen besser,
als wir sie vorgefunden haben...

» Mit GYRUstar als Partner
sind wir unserer Vision
einen großen Schritt
näher gekommen.

Nur gemeinsam
können wir die Welt
etwas besser hinterlassen,
als wir sie vorgefunden haben! «

Niklas Brimm

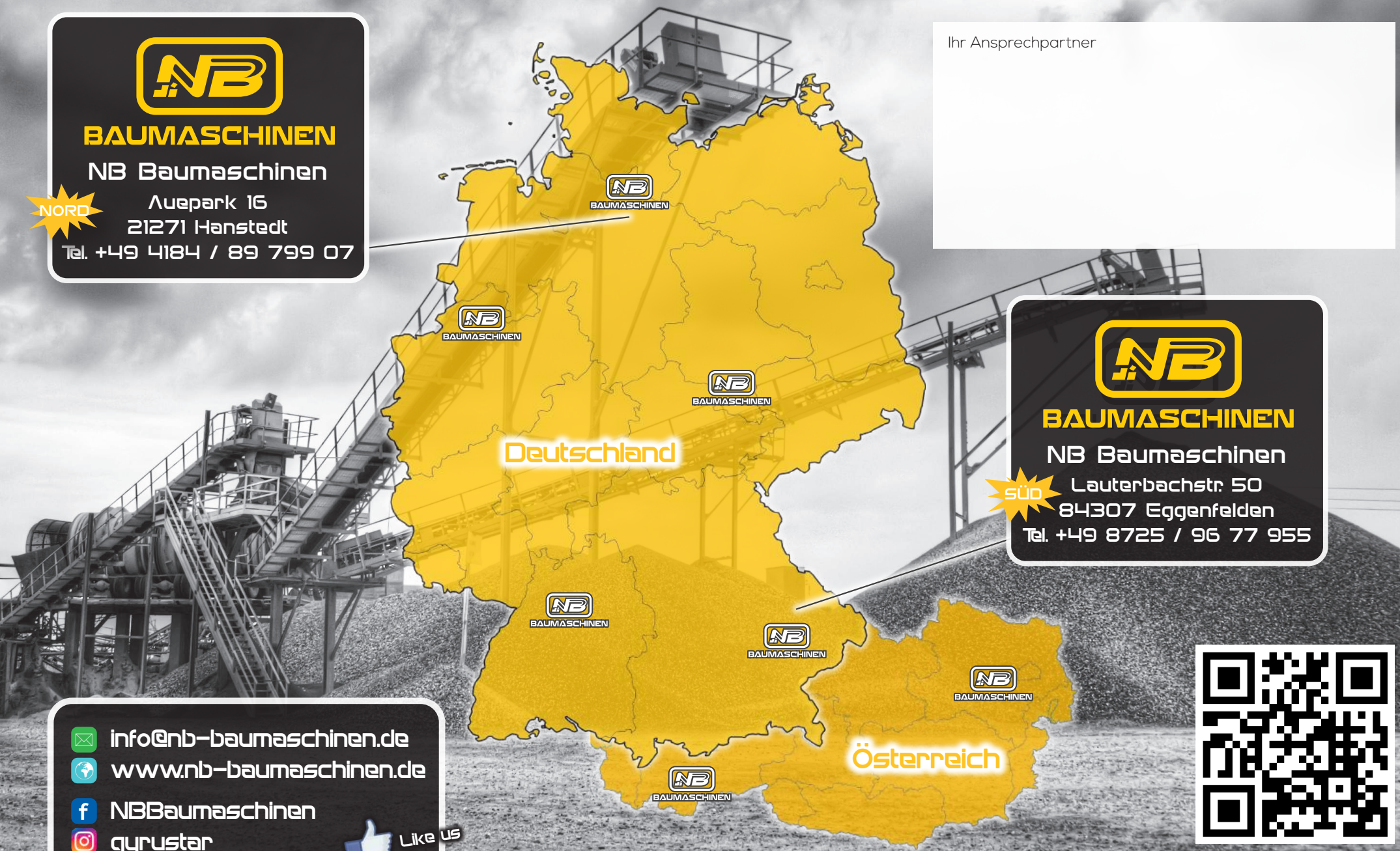
Geschäftsführer der
NB Baumaschinen GmbH

VERTRIEBS- & SERVICESTATION

BAUMASCHINEN
NB Baumaschinen
NORD
Auepark 16
21271 Hanstedt
Tel. +49 4184 / 89 799 07

Ihr Ansprechpartner

BAUMASCHINEN
NB Baumaschinen
SÜD
Lauterbachstr. 50
84307 Eggenfelden
Tel. +49 8725 / 96 77 955



info@nb-baumaschinen.de
www.nb-baumaschinen.de
NBBaumaschinen
gyrustar
NB Baumaschinen
Like us

© 1STunningART · © jozsitoeroe · © Smileus · © lovelyday12 · © Countrypixel · © Pasko Maksim · © Parilov · © Blue Planet Studio · © picoStudio · © dehweh · stock.adobe.com