

HYDRAULIKMAGNET

NBHM 105

Technische Daten

Gewicht	1100 kg
Durchmesser	1050 mm
Leistung	5,5 kw
Spannung	220 volt
Baggergröße	19 - 23 to
erforderliche Ölmenge	100 l/min
Max. Öldruck	200 bar
Max. Rückstaudruck	5 Bar

Hubkraft

Schrott	450 kg
Blech	7.000 kg

**SICHER & SCHNELL
SORTIEREN**



- mit unabhängigem Hochleistungs-generator zur Stromerzeugung
- mit Druck- und Stromregelventilen ausgestattet
- für Bagger von 10 - 30 to
- Betrieb über direkte Verbindung mit den Hydraulikschläuchen des Baggers
- keine externe Stromversorgung nötig
- unterer Teil aus speziellem, verschleißfestem Manganstahl

DEINE VORTEILE

- ✓ kleinste Metallteile können aufgenommen werden
- ✓ magnetische Materialien können bei Gebäudeabbruch oder auf einem Recyclinghof bewegt werden
- ✓ schnelle Entmagnetisierung (ca. 1 Sekunde)
- ✓ Verletzungsrisiko des Personals durch Metallteile wird minimiert
- ✓ aufwändiges Sortieren entfällt
- ✓ Defekte an Fahrzeugreifen vorbeugen



Telefon oder
24 h WhatsApp-Anfrage
+49 (0) 8725/9677955



www.nb-baumaschinen.de