HYDRAULIKMAGNET

NBHMG 115

Technische Daten

Gewicht	1200 kg
Durchmesser	1130 mm
Leistung	6 kw
Spannung	220 volt
Baggergröße	20 - 25 to
erforderliche Ölmenge	100 l/min
Max. Öldruck	200 bar
Max. Rückstaudruck	5 Bar
Hubkraft	
Schrott	650 kg
Blech	11.000 kg

SICHER & SCHNELL SORTIEREN

technic meets nature · DER RECYCLINGSPEZIALIST · technic meets nature

- → mit unabhängigem Hochleistungs-generator zur Stromerzeugung
- → mit Druck- und Stromregelventilen ausgestattet
- → für Bagger von 10 - 30 to
- → Betrieb über direkte Verbindung mit den Hydraulikschläuchen des Baggers
- → keine externe Stromversorgung nötig
- → unterer Teil aus speziellem, verschleißfestem Manganstahl

DEINE VORTEILE

- ✓ kleinste Metallteile können aufgenommen werden
- ✓ magnetische Materialien können bei Gebäudeabbruch oder auf einem Recyclinghof bewegt werden
- ✓ schnelle Entmagnetisierung (ca. 1 Sekunde)
- ✓ Verletzungsrisiko des Personals durch Metallteile wird minimiert
- ✓ aufwändiges Sortieren entfällt
- ✓ Defekte an Fahrzeugreifen vorbeugen

Telefon oder
24 h WhatsApp-Anfrage
+49 (0) 8725 / 9677955

www.nb-baumaschinen.de

© dehweh - stock.adobe.com