

HYDRAULIKMAGNET

NBHMGT150

Technische Daten

Gewicht	2850 kg
Durchmesser	1500 mm
Leistung	12 kw
Spannung	220 volt
Baggergröße	34 - 40 to
erforderliche Ölmenge	100 l/min
Max. Öldruck	200 bar
Max. Rückstaudruck	5 Bar

Hubkraft

Schrott	1.200 kg
Blech	20.000 kg

**SICHER & SCHNELL
SORTIEREN**



- mit unabhängigem Hochleistungs-generator zur Stromerzeugung
- mit Druck- und Stromregelventilen ausgestattet
- für Bagger von 10 - 30 to
- Betrieb über direkte Verbindung mit den Hydraulikschläuchen des Baggers
- keine externe Stromversorgung nötig

DEINE VORTEILE

- ✓ kleinste Metallteile können aufgenommen werden
- ✓ magnetische Materialien können bei Gebäudeabbruch oder auf einem Recyclinghof bewegt werden
- ✓ Zähne lockern den Boden auf, damit darin enthaltene Metallteile aufgenommen werden können
- ✓ Verletzungsrisiko des Personals durch Metallteile wird minimiert
- ✓ aufwändiges Sortieren entfällt

Telefon oder
24 h WhatsApp-Anfrage
+49 (0) 8725/9677955



www.nb-baumaschinen.de