

HYDRAULIKMAGNET

NBHMGT150

Technische Daten

| | |
|-----------------------|------------|
| Gewicht | 2850 kg |
| Durchmesser | 1500 mm |
| Leistung | 12 kw |
| Spannung | 220 volt |
| Baggergröße | 34 - 40 to |
| erforderliche Ölmenge | 100 l/min |
| Max. Öldruck | 200 bar |
| Max. Rückstaudruck | 5 Bar |

Hubkraft

| | |
|---------|-----------|
| Schrott | 1.200 kg |
| Blech | 20.000 kg |

**SICHER & SCHNELL
SORTIEREN**



- mit unabhängigem Hochleistungs-generator zur Stromerzeugung
- mit Druck- und Stromregelventilen ausgestattet
- für Bagger von 10 - 30 to
- Betrieb über direkte Verbindung mit den Hydraulikschläuchen des Baggers
- keine externe Stromversorgung nötig

DEINE VORTEILE

- ✓ kleinste Metallteile können aufgenommen werden
- ✓ magnetische Materialien können bei Gebäudeabbruch oder auf einem Recyclinghof bewegt werden
- ✓ Zähne lockern den Boden auf, damit darin enthaltene Metallteile aufgenommen werden können
- ✓ Verletzungsrisiko des Personals durch Metallteile wird minimiert
- ✓ aufwändiges Sortieren entfällt

Telefon oder
24 h WhatsApp-Anfrage
+49 (0) 8725/9677955



www.nb-baumaschinen.de