COBRA
SCHAUFELSEPARATOR

by NB Baumaschinen

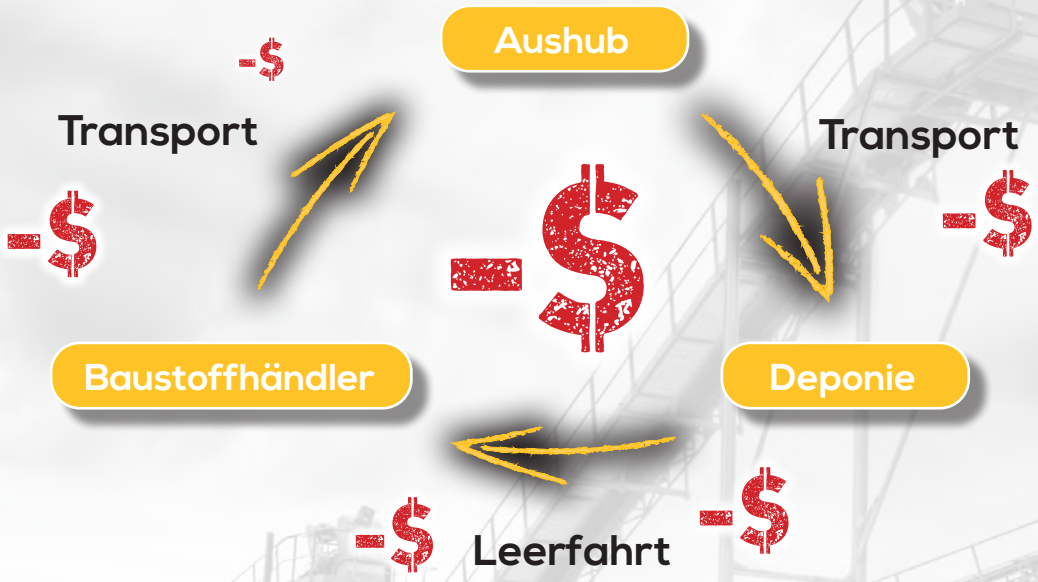
VOM ABFALL ZUM BAUSTOFF

www.nb-baumaschinen.de

schaufelseparator

ENTSORGEN IST GESCHICHTE!
Bodenstabilisierung
Recycling und Industrie
Garten- und Landschaftsbau
Kompostierung
HIER FÜHLE ICH MICH ZU HAUSE
Kabel-, Kanal- und Pipelinebau
Vorbereitung für die Flüssigbodenherstellung
Straßen-, Tief-, Erd- und Kanalbau
BODENMANAGEMENT IST HEUTE

FRÜHER



Herkömmliche Arbeitsweise

- ✗ Entsorgung
- ✗ Zeitintensiv
- ✗ Teuer
- ✗ Umweltverschmutzung
- ✗ Lange Transportwege

HEUTE

Intelligentes Bodenmanagement

- ✓ Bis zu 80 % Zeitersparnis
- ✓ Bis zu 80 % Kostenersparnis
- ✓ Umweltschutz
- ✓ Einhaltung des Kreislaufwirtschaftsgesetzes
- ✓ Schont die Maschine
- ✓ Gibt Sicherheit

» Seit die Cobra bei mir arbeitet verdient nicht die Deponie das Geld, sondern Ich – Schaufelweise «

VIELFÄLTIGE ANWENDUNGSGEBIETE

- Industrielle Anwendungen
- Bergbau
- Kompostierung
- Pipeline- und Kabelbau
- Brechen von Dachziegeln
- Zerkleinerung von Grassoden
- Sieben von Oberboden
- Grabenverfüllung
- Abfallaufbereitung
- Bodenstabilisierung
- Belüftung
- Brechen von Asphalt

UNSERE QUALITÄT

VERSCHLEISSFESTE WELLEN

Alle Wellen der COBRA Schaufelseparatoren werden einem besonderen Härtungsprozess in einer der ältesten Manufakturen Finnlands unterzogen. Unsere Kunden erfreuen sich an Langlebigkeit und Effektivität. Durch den geringen Verschleiß produzieren die COBRAs ein gleichbleibend exaktes Siebergebnis.

DOPPELMOTOREN (OPTIONAL)

Doppelte Power für Doppelte Leistung. Mit dem Doppelmotorantrieb können auch bei schweren Böden und extremen Anforderungen beste Siebergebnisse erzielt werden.

HOCHLEISTUNGSMOTOREN

Um die maximale Leistungsfähigkeit ausnutzen zu können, bedarf es eines besonderen Antriebs. Mit unseren Spezialmotoren arbeitet Schaufel und Trägergerät in perfektem Einklang.

HOCHWERTIGSTE STÄHLE

Alle COBRA Schaufelseparatoren sind aus einem stabilen HARDOX-Körper hergestellt.
Auch bei überdurchschnittlichen Reißkräften und enormen Belastungen hält die COBRA was sie verspricht!
Durch die Verwendung der Hochleistungsstähle kann Gewicht eingespart werden und gleichzeitig Volumen und Stabilität gewonnen werden.

HD-HOCHLEISTUNGSKETTEN

In unserem Antriebsstrang sind ausschließlich HD Hochleistungsketten verbaut. Das garantiert Langlebigkeit und Sicherheit im täglichen Gebrauch.

ECHTE QUALITÄT FÜR ECHTE LEISTUNG

COBRA
XS-SERIE

3 - 13 TON

1,5 - 7 TON

Typ	Bagger	Radlader	Ölmenge [l/min]	Volumen (Wasser) [m³]	Siebfläche [m²]	Abmessungen	Gewicht ohne Adapter [kg]
	Maschinengröße [to]		je Motor			(L x B x H) [mm]	
XS 2-60	3,0 - 7,0	1,5 - 4,0	30 - 45	0,2	0,3	850 x 770 x 830	280
XS 2-90	5,0 - 9,0	2,0 - 5,0	30 - 45	0,3	0,4	1150 x 770 x 830	380
XS 2-120*	7,0 - 11,0	3,0 - 6,0	45 - 70	0,5	0,6	1500 x 770 x 830	570
XS 2-150*	9,0 - 13,0	4,0 - 7,0	45 - 70	0,8	0,8	1750 x 770 x 830	660

*Doppelmotor serienmäßig

COBRA
S-SERIE

10 - 26 TON

5 - 15 TON

Typ	Bagger	Radlader	Ölmenge [l/min]	Volumen (Wasser) [m³]	Siebfläche [m²]	Abmessungen	Gewicht ohne Adapter [kg]
	Maschinengröße [to]		je Motor			(L x B x H) [mm]	
S 2-120	10,0 - 13,0	4,0 - 7,0	60 - 90	0,7	0,6	1570 x 770 x 830	840
S 2-150	12,0 - 16,0	6,0 - 10,0	60 - 90	0,9	0,8	1870 x 770 x 830	980
S 3-90	10,0 - 16,0	5,0 - 9,0	60 - 90	0,7	0,6	1270 x 1160 x 1400	880
S 3-120	12,0 - 18,0	6,5 - 11,0	60 - 90	0,9	0,8	1570 x 1160 x 1400	1050
S 3-150	14,0 - 22,0	7,5 - 13,0	60 - 90	1,1	1,0	1870 x 1160 x 1400	1260
S 3-180	16,0 - 26,0	9,0 - 15,0	60 - 90	1,3	1,3	2170 x 1160 x 1400	1480

COBRA
L-SERIE

22 - 45 TON

10 - 30 TON

Typ	Bagger	Radlader	Ölmenge [l/min]	Volumen (Wasser) [m³]	Siebfläche [m²]	Abmessungen	Gewicht ohne Adapter [kg]
	Maschinengröße [to]		je Motor			(L x B x H) [mm]	
L 4-120	22,0 - 29,0	10,0 - 16,0	95 - 140	1,9	1,2	1710 x 1890 x 1800	1980
L 4-180	26,0 - 33,0	12,0 - 19,0	95 - 140	3,0	1,8	2310 x 1890 x 1800	2600
L 4-240	35,0 - 43,0	14,0 - 22,0	110 - 170	4,1	2,4	2910 x 1890 x 1800	3400

COBRA
K-SERIE

16 - 30 TON

Typ	Bagger	Radlader	Ölmenge [l/min]	Volumen (Wasser) [m³]	Siebfläche [m²]	Abmessungen	Gewicht ohne Adapter [kg]
	Maschinengröße [to]		je Motor			(L x B x H) [mm]	
K-15 (4 Wellen)	16,0 - 24,0	-	120 - 180	1,0	0,9	1350 x 1200 x 1440	1490
K-120 (4 Wellen)	20,0 - 30,0	-	120 - 180	1,4	1,2	1350 x 1200 x 1740	1770

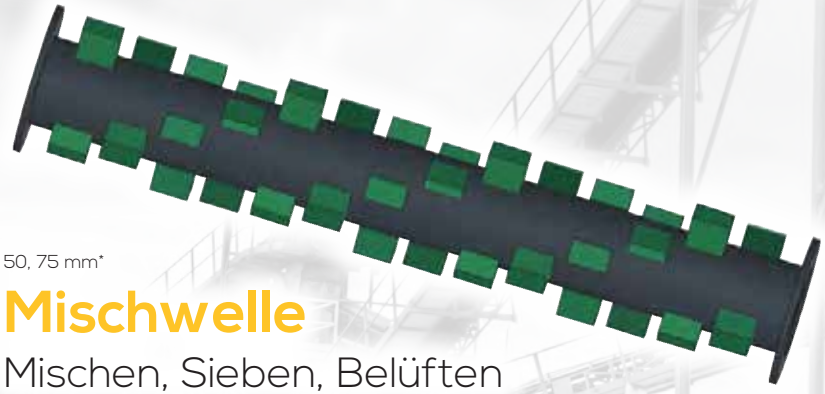
DIE PASSENDE WELLE FÜR JEDEN ANWENDUNGSZWECK

» Mit der richtigen Welle einen Schritt voraus «

25, 40 mm*

Kreuzscheibe

Zerreißen und Zerkleinern



50, 75 mm*

Mischwelle

Mischen, Sieben, Belüften

10, 15, 20, 25, 30, 35, 40 mm*

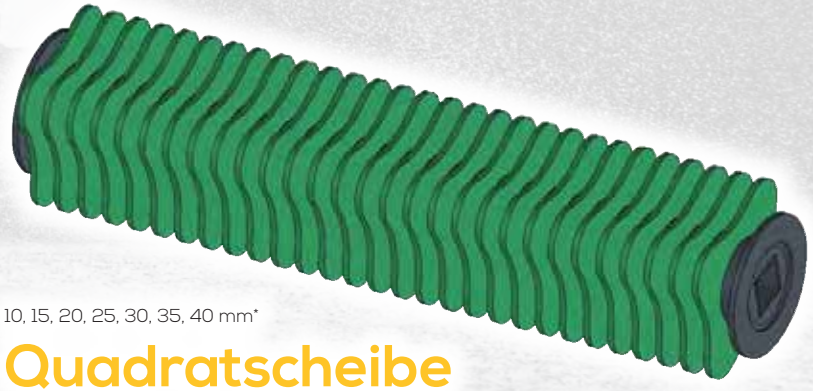
Sternscheibe

Absieben und Rückverfüllen

40 mm*

Hammerwelle

Aggressives Absieben mit leichter Zerkleinerung



10, 15, 20, 25, 30, 35, 40 mm*

Quadratscheibe

Sanftes Absieben leicht brüchiger Materialien

*) Sondermaße nach Wunsch möglich

COBRA MEETS NB Baumaschinen

Die COBRA Schaufeln gelten als Urgestein der Schaufelseparatoren. Bereits vor über 25 Jahren startete die Entwicklung und Produktion der COBRA Schaufelseparatoren in einer Kleinstadt in Finnland.
Damit gehören sie heute zu dem am weitesten entwickelten Produkt im Bereich Schaufelseparatoren und können auf über zwei Jahrzehnte Erfahrung zurückgreifen. Das Hauptaugenmerk lag früher wie heute auf dem Sieben und Zerkleinern von verschiedensten Materialien. Heute zählt COBRA weltweit zu einer der beliebtesten Schaufelseparatoren.

Was macht COBRA so besonders?
„Jeden Tag ein kleines Stückchen besser" – dieses Motto verfolgte COBRA seit Beginn seiner Erfolgsgeschichte und bleibt diesem auch heute noch treu. Das vielfältige Feedback und die Ideen unserer Kunden nahmen wir als Anreiz unser Produkt zu perfektionieren und den Arbeitsbedingungen und den Herausforderungen unserer Kunden anzupassen.
Auch heute nehmen wir das Feedback und jeden Verbesserungsvorschlag sehr Ernst und es erfüllt uns mit großer Freude diese umzusetzen. Unsere Kunden schätzen uns für die bekannte „finnische" Qualität, die zuverlässige Arbeitsweise und die Effektivität unserer Schaufelseparatoren.

NB Baumaschinen ist 2016 mit viel Herzblut, Engagement und Ideenreichtum in den Handel von Maschinen im Bereich Recycling eingestiegen. Unsere Begeisterung für neue Maschinen trieb uns jeden Tag aufs Neue an. Wir machen den Unterschied – erleichtern das Leben auf der Baustelle und im Recycling. So wurden wir innerhalb kürzester Zeit zu einem der Spezialisten im Bereich Recycling in ganz Deutschland und Österreich. Unsere Mitarbeiterzahl wuchs stetig und mehr und mehr Kunden fanden Gefallen an unseren Produkten.

Bei der Auswahl unserer Produkte spielt neben Langlebigkeit und Effektivität auch die Zuverlässigkeit eine entscheidende Rolle. Nachdem wir mit verschiedensten Produkten wie Brechanlagen, Siebanlagen, mobilen Betonmischanlagen und vielen weiteren Anbaugeräten bereits ein großes Portfolio im Bereich Recycling im Programm hatten, fehlte für den kompletten Kreislauf des gesamten Recyclingablaufs noch der passende Schaufelseparator. Mit den COBRA Schaufelseparatoren können wir nun unseren Kunden Produkte in Ihrem gesamten Recyclingprozess anbieten und Ihnen mit Rat und Tat zur Seite stehen.
Unsere RECYCLINGSPEZIALISTEN freuen sich auf die Zukunft mit COBRA, über die täglich wachsenden Herausforderungen und die Zusammenarbeit mit unseren Kunden.

» Hinterlassen wir die Welt ein bisschen besser, als wir sie vorgefunden haben... «

» Mit COBRA als Partner
haben wir einen
weiteren Meilenstein
unser Firmengeschichte gesetzt
und sind unserer Vision wieder
ein kleines Stückchen näher gekommen.

Nur gemeinsam können wir die Welt
etwas besser hinterlassen,
als wir sie vorgefunden haben! «

Niklas Brimm

Geschäftsführer der
NB Baumaschinen GmbH

VERTRIEBS- & SERVICESTATION

BAUMASCHINEN

NB Baumaschinen

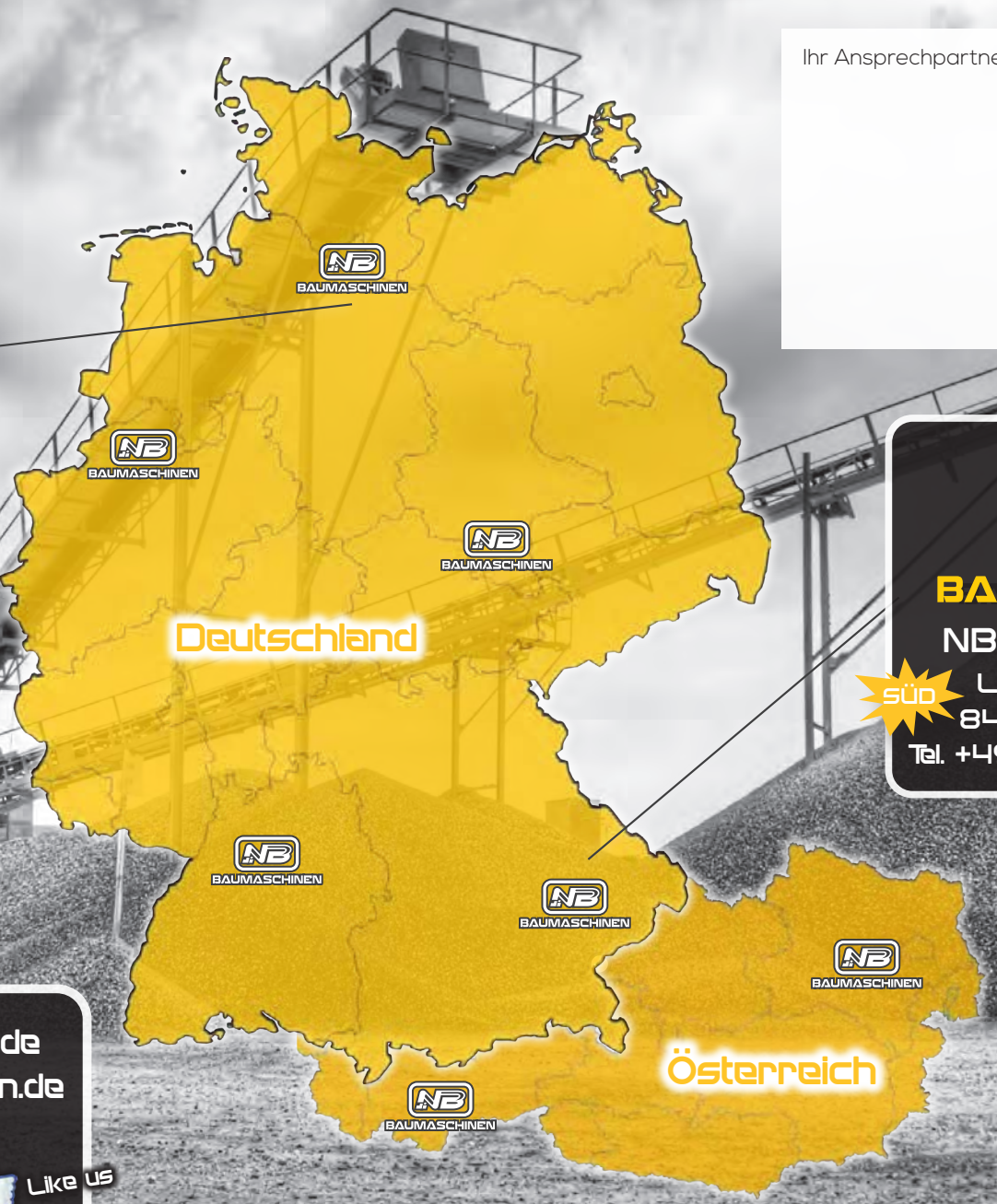
NORD

Auepark 16

21271 Hanstedt

Tel. +49 4184 / 89 799 07

Ihr Ansprechpartner



BAUMASCHINEN

NB Baumaschinen

SÜD

Lauterbachstr. 50

84307 Eggenfelden

Tel. +49 8725 / 96 77 955

info@nb-baumaschinen.de

www.nb-baumaschinen.de

NBBaumaschinen

nbbaumaschinen

NB Baumaschinen

Like us

© kesipun shutterstock.com