

SCHAUFELSEPARATOR

GYRUSar 5-150MAX

Technische Daten

Baggergröße:	16,0 to - 24,0 to
Lader:	6,0 to- 10,0 to
Rotoren:	5 Stück
Durchfluss:	150 l/min
Druck:	200 bar
Gewicht:	1200 kg
Volumen:	1400 L
Höhe (A):	750 mm
Breite (B):	1500 mm
Tiefe (C):	800 mm
Gesamtbreite (D):	1870 mm
Gesamttiefe (E):	1550 mm
Höhe (F):	1100 mm

**SIEBGRÖSSEN:
10, 15 & 20 MM**



- Hochverschleißfeste Sterne aus Polyurethan
- robuster Schaufelkörper
- schonende Behandlung des Ausgangsmaterials
- Material wird nicht gebrochen und nicht zerkleinert

DEINE VORTEILE

- ✓ geringes Eigengewicht
- ✓ überdurchschnittliche Leistungsfähigkeit
- ✓ Selbstreinigung der Siebsterne auch bei schwierigsten Bedingungen
- ✓ nahezu wartungsfreier Betrieb durch geschlossene Lager und POWERTRAIN-Antriebskonzept



Telefon oder
24 h WhatsApp-Anfrage
+49 (0) 8725/9677955



www.nb-baumaschinen.de