

Schaufelseparator

**Bis zu
144 m³/h**



GYRUsar 6-150HDX

Rotoranzahl	6
Korngröße	10, 15, 20 mm
Baggergröße	ab 16 to
Ladergröße	ab 6 to
Siebfläche	1030 x 1500 mm
Durchfluss	150 l/min
Druck	200 bar
Gewicht	1360 kg
Volumen gefüllt	1,20 m³
Kapazität	1200 l
H x B x T	1210 x 1950 x 1220 mm



DEINE VORTEILE

- ✓ Geringes Eigengewicht
- ✓ Überdurchschnittliche Leistungsfähigkeit
- ✓ Selbstreinigung der Siebsterne auch bei schwierigsten Bedingungen
- ✓ Nahezu wartungsfreier Betrieb durch geschlossene Lager und POWERTRAIN-Antriebskonzept



- ✓ Hochverschleißfeste Sterne aus Polyurethan
- ✓ Robuster Schaufelkörper
- ✓ Schonende Behandlung des Ausgangsmaterials
- ✓ Material wird nicht gebrochen und nicht zerkleinert



www.nb-baumaschinen.de