

Hydraulikmagnet

NBMAG-751C

Gewicht	600 kg
Durchmesser	750 mm
Leistung	2,6 kw
Spannung	220 volt
Baggergröße	7 - 15 to
erforderliche Ölmenge	100 l/min
Max. Öldruck	200 bar
Max. Rückstaudruck	5 Bar

Hubkraft

Schrott	180 kg
Blech	2.000 kg



- ✓ mit unabhängigem Hochleistungs-generator zur Stromerzeugung
- ✓ mit Druck- und Stromregelventilen ausgestattet
- ✓ für Bagger von 7 - 15 to
- ✓ keine externe Stromversorgung nötig

**SICHER &
SCHNELL
SORTIEREN**



DEINE VORTEILE

- ✓ kleinste Metallteile können aufgenommen werden
- ✓ magnetische Materialien können bei Gebäudeabbruch oder auf einem Recyclinghof bewegt werden
- ✓ schnelle Entmagnetisierung (ca. 1 Sekunde)
- ✓ Verletzungsrisiko des Personals durch Metallteile wird minimiert
- ✓ aufwändiges Sortieren entfällt
- ✓ Defekte an Fahrzeugreifen vorbeugen

