

Hydraulikmagnet

NBHM 150

Gewicht	1100 kg
Durchmesser	1050 mm
Leistung	12 kw
Spannung	220 volt
Baggergröße	34 - 40 to
erforderliche Ölmenge	100 l/min
Max. Öldruck	200 bar
Max. Rückstaudruck	5 bar
<u>Hubkraft</u>	
Schrott	1.200 kg
Blech	20.000 kg



- ✓ mit unabhängigem Hochleistungs-generator zur Stromerzeugung
- ✓ mit Druck- und Stromregelventilen ausgestattet
- ✓ für Bagger von 34 - 40 to
- ✓ keine externe Stromversorgung nötig

**SICHER &
SCHNELL
SORTIEREN**



DEINE VORTEILE

- ✓ kleinste Metallteile können aufgenommen werden
- ✓ magnetische Materialien können bei Gebäudeabbruch oder auf einem Recyclinghof bewegt werden
- ✓ schnelle Entmagnetisierung (ca. 1 Sekunde)
- ✓ Verletzungsrisiko des Personals durch Metallteile wird minimiert
- ✓ aufwändiges Sortieren entfällt
- ✓ Defekte an Fahrzeugreifen vorbeugen

