

Hydraulikmagnet

NBHMG-T95

Gewicht	1130 kg
Durchmesser	950 mm
Leistung	4,5 kw
Spannung	220 volt
Baggergröße	14 - 17 to
erforderliche Ölmenge	100 l/min
Max. Öldruck	200 bar
Max. Rückstaudruck	5 bar

<u>Hubkraft</u>	
Schrott	350 kg
Blech	3.500 kg



- ✓ mit unabhängigem Hochleistungs-generator zur Stromerzeugung
- ✓ mit Druck- und Stromregelventilen ausgestattet
- ✓ für Bagger von 14 - 17 to
- ✓ keine externe Stromversorgung nötig

**SICHER &
SCHNELL
SORTIEREN**



DEINE VORTEILE

- ✓ kleinste Metallteile können aufgenommen werden
- ✓ magnetische Materialien können bei Gebäudeabbruch oder auf einem Recyclinghof bewegt werden
- ✓ Zähne lockern den Boden auf, damit darin enthaltene Metallteile aufgenommen werden können
- ✓ Verletzungsrisiko des Personals durch Metallteile wird minimiert
- ✓ aufwändiges Sortieren entfällt
- ✓ Defekte an Fahrzeugreifen vorbeugen

