

# Hydraulikhammer

## SD 42

Baggerklasse	5 - 12 to
Ölbedarf	70 - 120 l/min
Gewicht	456 kg
Schlagfrequenz	1440 bpm
Betriebsdruck max.	125 bar
Durchmesser	184 mm
<u>Abmessungen</u>	
Länge	1494 mm
Höhe	442 mm
Breite	556 mm



- ✓ Mit einem Hydraulikspeicher ausgestattet
- ✓ Niedriger Geräuschpegel
- ✓ Einfache Handhabung durch zwei Hebepunkte
- ✓ » Weniger Stahl » weniger Kosten  
» mehr Leistung!

HOCHWERTIGE  
HYDRAULIK



### DEINE VORTEILE

- ✓ Langlebigkeit
- ✓ Zuverlässigkeit
- ✓ Robuste Bauweise
- ✓ Einfache Wartung
- ✓ Blindschussschutz
- ✓ Einfach zu Bedienen
- ✓ Arbeitserleichterung
- ✓ Maximierte Schlagkraft
- ✓ Reduzierte Betriebskosten
- ✓ Hohe Gegendrucktoleranz
- ✓ Einzelner Körper, runde Form
- ✓ Vollständig gedämpftes und schallisoliertes System

