

Hydraulikhammer

SD 6

Baggerklasse	0,7 - 1,2 to
Ölbedarf	12 - 23 l/min
Gewicht	73 kg
Schlagfrequenz	1460 bpm
Betriebsdruck max.	110 bar
Durchmesser	37 mm

Abmessungen

Länge	865 mm
Höhe	200 mm
Breite	281 mm



- ✓ Mit einem Hydraulikspeicher ausgestattet
- ✓ Niedriger Geräuschpegel
- ✓ Einfache Handhabung durch zwei Hebepunkte
- ✓ » Weniger Stahl » weniger Kosten
» mehr Leistung!

**MEHR LEISTUNG
FÜR DEINE
BAUSTELLE**



DEINE VORTEILE

- ✓ Langlebigkeit
- ✓ Zuverlässigkeit
- ✓ Robuste Bauweise
- ✓ Einfache Wartung
- ✓ Blindschussschutz
- ✓ Einfach zu Bedienen
- ✓ Arbeitserleichterung
- ✓ Maximierte Schlagkraft
- ✓ Reduzierte Betriebskosten
- ✓ Hohe Gegendrucktoleranz
- ✓ Einzelner Körper, runde Form
- ✓ Vollständig gedämpftes und schallisoliertes System

