

Hydraulikhammer

XP 1500

Baggerklasse	16 - 25 to
Ölbedarf	140 - 150 l/min
Gewicht	1450 kg
Schlagenergie	5448 joule
Betriebsdruck max.	180 bar
Durchmesser	130 mm
Schläge pro Minute	332 / 593
<u>Abmessungen</u>	
Nutzlänge	570 mm
Gesamthöhe	2600 mm

HOCHWERTIGE
HYDRAULIK



DEINE VORTEILE

- ✓ Hartgestein, kompakter Basalt, Kalkstein. 150min / 360max
- ✓ Mittelhartes Gestein, Schiefer, inhomogener Granit. 190min / 480max
- ✓ Unbewehrter geschichteter Kalkstein, Tuff. 250min / 700max
- ✓ Arbeitserleichterung
- ✓ Keine Energieverschwendung
- ✓ Zuverlässigkeit
- ✓ Lange Lebensdauer



- ✓ Leerschlag Sicherungssystem: keine Rückschläge
- ✓ Spezielle Dichtungen für eine bessere Stickstoffabdichtung
- ✓ Energierückgewinnung und Vibrationsreduzierung
- ✓ Schneller Meisselwechsel auf Baustelle

