

Hydraulikhammer

XP 2400

Baggerklasse	24 - 35 to
Ölbedarf	170 - 190 l/min
Gewicht	2350 kg
Schlagenergie	7878 joule
Betriebsdruck max.	180 - 190 bar
Durchmesser	150 mm
Schläge pro Minute	307 / 523

Abmessungen

Nutzlänge	685 mm
Gesamthöhe	3200 mm



- ✓ Leerschlag Sicherungssystem: keine Rückschläge
- ✓ Spezielle Dichtungen für eine bessere Stickstoffabdichtung
- ✓ Energierückgewinnung und Vibrationsreduzierung
- ✓ Schneller Meisselwechsel auf Baustelle

**MEHR LEISTUNG
FÜR DEINE
BAUSTELLE**



DEINE VORTEILE

- ✓ Hartgestein, kompakter Basalt, Kalkstein. 150min / 360max
- ✓ Mittelhartes Gestein, Schiefer, inhomogener Granit. 190min / 480max
- ✓ Unbewehrter geschichteter Kalkstein, Tuff. 250min / 700max
- ✓ Arbeitserleichterung
- ✓ Keine Energieverschwendung
- ✓ Zuverlässigkeit
- ✓ Lange Lebensdauer

