Hydraulikhammer

XP 3100

MEHR LEISTUNG FÜR DEINE BAUSTELLE

Baggerklasse	30 - 48 to
Ölbedarf	190 - 240 l/min
Gewicht	3090 kg
Schlagenergie	13112 joule
Betriebsdruck max.	180 - 190 bar
Durchmesser	160 mm
Schläge pro Minute	233 / 576
Abmessungen	
Nutzlänge	690 mm
Gesamthöhe	3500 mm

- ✓ Leerschlag Sicherungssystem: keine Rückschläge
- ✓ Spezielle Dichtungen für eine bessere Stickstoffabdichtung
- ✓ Energierückgewinnung und Vibrations-reduzierung
- ✓ Schneller Meisselwechsel auf Baustelle

DEINE VORTEILE

- ✓ Hartgestein, kompakter Basalt, Kalkstein. 150min / 360max
- ✓ Mittelhartes Gestein, Schiefer, inhomogener Granit. 190min / 480max
- ✓ Unbewehrter geschichteter Kalk-stein, Tuff. 250min / 700max
- ✓ Arbeitserleichterung
- ✓ Keine Energieverschwendung
- ✓ Zuverlässigkeit
- ✓ Lange Lebensdauer

technic meets nature
DER RECYCLINGSPEZIALIST
technic meets nature

www.nb-baumaschinen.de