

# Hydraulikhammer

## XP 400

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Baggerklasse       | 5,5 - 10 to   |
| Ölbedarf           | 70 - 80 l/min |
| Gewicht            | 430 kg        |
| Schlagenergie      | 1440 joule    |
| Betriebsdruck max. | 120 - 140 bar |
| Durchmesser        | 80 mm         |
| Schläge pro Minute | 521 / 595     |

### Abmessungen

|            |         |
|------------|---------|
| Nutzlänge  | 390 mm  |
| Gesamthöhe | 1620 mm |



- ✓ Leerschlag Sicherungssystem: keine Rückschläge
- ✓ Spezielle Dichtungen für eine bessere Stickstoffabdichtung
- ✓ Energierückgewinnung und Vibrationsreduzierung
- ✓ Schneller Meisselwechsel auf Baustelle

**MEHR LEISTUNG  
FÜR DEINE  
BAUSTELLE**



### DEINE VORTEILE

- ✓ Hartgestein, kompakter Basalt, Kalkstein. 150min / 360max
- ✓ Mittelhartes Gestein, Schiefer, inhomogener Granit. 190min / 480max
- ✓ Unbewehrter geschichteter Kalkstein, Tuff. 250min / 700max
- ✓ Arbeitserleichterung
- ✓ Keine Energieverschwendung
- ✓ Zuverlässigkeit
- ✓ Lange Lebensdauer

