

# Sortiergreifer

## PF 100

Baggerklasse	1,2 - 1,8 to
Gewicht	88 kg
Höhe	680 mm
Innenhöhe	270 mm
Breite	300 mm
Max. Öffnungsweite	700 mm
<u>Arbeitszylinder</u>	
Druck max.	180 bar
Ölfluss max.	25 l/min
<u>Drehmotor</u>	
Druck max.	250 bar
Ölfluss max.	22 l/min



- ✓ Robuste Struktur
- ✓ Schalen aus HB 400
- ✓ Dreh- und Greiffunktion
- ✓ Leichte Abbrucharbeiten möglich
- ✓ Wendbare und verschraubte Schneiden

# ROBUSTES ARBEITSGERÄT



## DEINE VORTEILE

- ✓ Trägerelemente mit einer Gummi-Oberfläche für den Umgang mit Beton Bordsteine
- ✓ Schneide ist geeignet für den Umgang mit Steinen und Inert Material
- ✓ Zahnplatten erleichtern das Heben größerer Steine oder Holz und gewährleisten einen sicheren Griff
- ✓ Seitliche Abdeckung zur Erhöhung der Traglast und zum Transport von losem Material
- ✓ Ermöglicht den Einsatz des Greifers auch an Trägergeräten, die nur mit einer doppelwirkenden Hydraulikleitung ausgestattet sind

