

# Hydraulikhammer

## XP 101

Baggerklasse	1 - 2,5 to
Ölbedarf	15 - 25 l/min
Gewicht	100 kg
Gewicht PB Typen	90 kg
Schlagenergie	350 joule
Betriebsdruck max.	100 - 110 bar
Durchmesser	42 mm
Schläge pro Minute	526 / 838
<u>Abmessungen</u>	
Nutzlänge	270 mm
Gesamthöhe	1098 mm



- ✓ Leerschlag Sicherungssystem: keine Rückschläge
- ✓ Spezielle Dichtungen für eine bessere Stickstoffabdichtung
- ✓ Energierückgewinnung und Vibrationsreduzierung
- ✓ Schneller Meisselwechsel auf Baustelle

MEHR LEISTUNG  
FÜR DEINE  
BAUSTELLE



### DEINE VORTEILE

- ✓ Hartgestein, kompakter Basalt, Kalkstein. 150min / 360max
- ✓ Mittelhartes Gestein, Schiefer, inhomogener Granit. 190min / 480max
- ✓ Unbewehrter geschichteter Kalkstein, Tuff. 250min / 700max
- ✓ Arbeitserleichterung
- ✓ Keine Energieverschwendung
- ✓ Zuverlässigkeit
- ✓ Lange Lebensdauer

