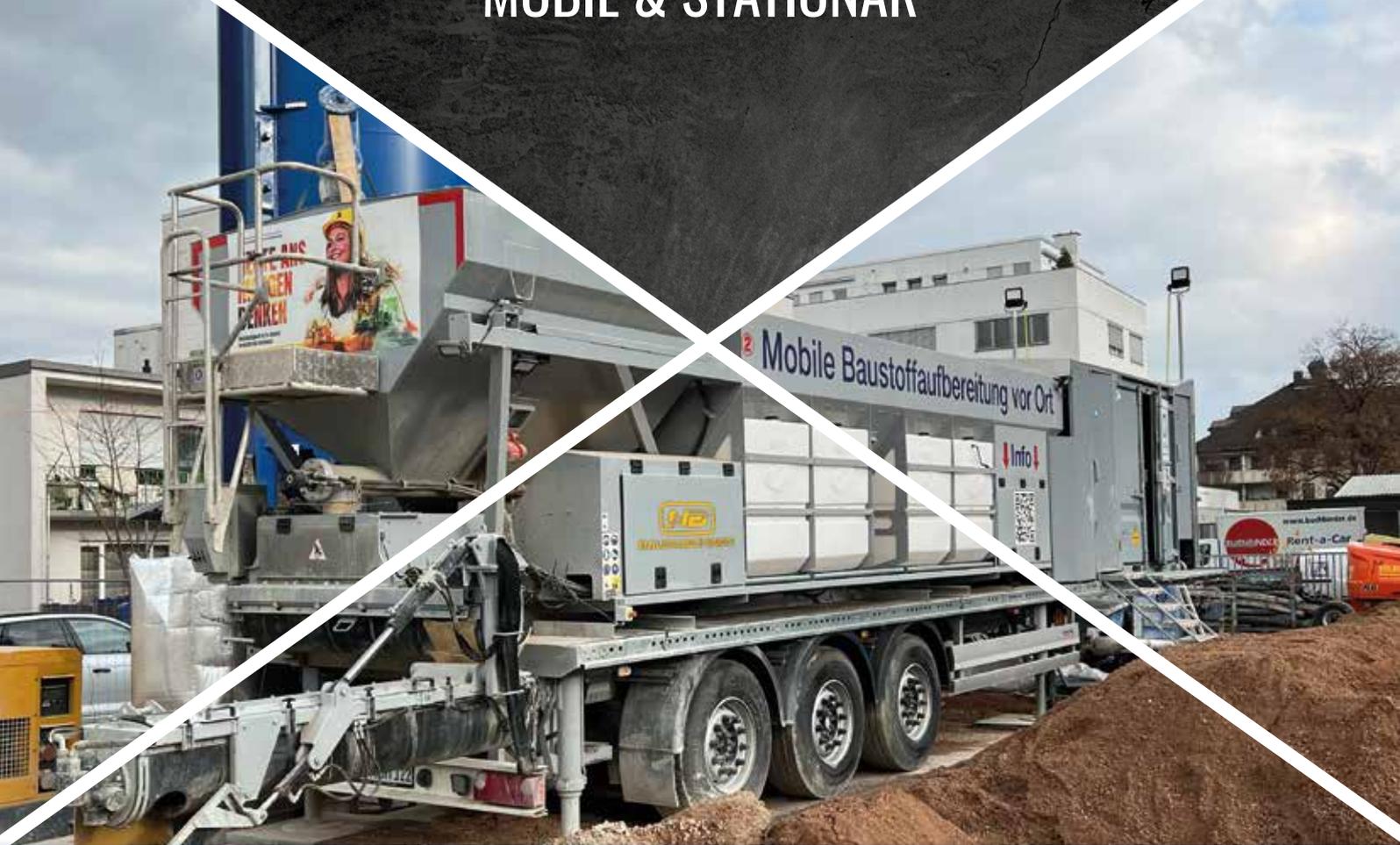


BETONMISCHANLAGEN

MOBIL & STATIONÄR



ZERTIFIZIERBAR NACH EN206-1

BIS ZU 150 m³/h

FRISCHBETON IN 30 SEKUNDEN



BAUMASCHINEN

DER RECYCLINGSpezialist



Download PDF

www.nb-baumaschinen.de



180° DREHBARE SCHNECKE

Produktion von Kleinmengen und exakte Dosierung möglich. Dank 180°-Radius kann das Material dorthin geleitet werden, wo es benötigt wird.



RÜTTELMOTOREN

Die Rüttel motoren sorgen für gleichmäßigen Materialnachlauf.



WIEGESYSTEM

Patentiertes ZWEIGHT (ZW8) Wiegesystem garantiert eine maximale Abweichung von +/- 3%. Nach EN-206-1 zertifizierbar!



EINFACHE STEUERUNG

Innovative Steuerung mit einfacher Rezeptauswahl, bis zu 100 Rezepte speicherbar.



FERNBEDIENUNG

Dank Fernbedienung kann der Bediener den Produktionszyklus unkompliziert steuern.



ELEKTRISCHER ANTRIEB

Umweltschonender Antrieb durch Strombetrieb.



DIESEL POWERPACK

Ideal für mobilen und flexiblen Einsatz.



ZWEI-KAMMERN-SYSTEM

Getrennte Zuführung der Komponenten (z.B. Sand & Kies) über separate Wiegebänder.



TRANSPORT IST GESCHICHTE



BETON
MÖRTEL
ESTRICH
KALTASPHALT
FLÜSSIGBODEN
BODENSTABILISIERUNG



RECYCLINGBETON
PFLASTERBETON
SCHNELLBETON
FASTERBETON
FLIESSBETON
FARBEBETON

SELBER MISCHEN IST HEUTE



FRISCHBETON IN 30 SEK

BIS ZU 150 m³/h

DEINE VORTEILE

- ✓ **ZERTIFIZIERBAR NACH EN-206-1**
Für Ortbetonbauwerke, vorgefertigte Bauwerke sowie Fertigteile für Gebäude und Ingenieurbauwesen
- ✓ **FRISCHBETON NACH 30 SEKUNDEN**
Mischen in Rekordzeit und hochwertiger Qualität direkt vor Ort auf der Baustelle
- 👍 ✓ **DIESELMOTOR**
Jederzeit und überall bereit ohne aufwendigen Stromanschluss. Geringer Verbrauch durch Start-Stopp-Automatik
- ✓ **REINIGUNG**
👍 Innerhalb von maximal 15 Minuten umwelt- und personalschonend gewaschen
- ✓ **PRODUKTVIELFALT**
Bis zu 100 Rezepte speicherbar und frei konfigurierbar
- ✓ **UNSERER UMWELT ZULIEBE**
Keine überflüssige Restmenge dank exakter Dosierung durch optimale Nutzung aller Eingangstoffe
- ✓ **EXTREM WARTUNGSFREUNDLICH**
Minimierte Wartungszeiten und einfacher Verschleißsteil-austausch dank intelligentem Anlagenaufbau
- ✓ **GERINGES INVESTMENT**
Optimales Preis-Leistungs-Verhältnis und schnelles Return-on-Investment durch Komplettlösung
- ✓ **RISIKOLOS**
Keine frühzeitige Aushärtung des Betons im Mischer
- ✓ **MOBIL & STATIONÄR**
Durch Hakenliftrahmen und Montage auf LKW-Fahrgestellen überall einsetzbar
- ✓ **PRODUKTION VON KLEINMENGEN**
👍 Schneckenmischsystem ermöglicht auch die Produktion von Kleinmengen in exakter Dosierung
- ✓ **MAXIMALE GENAUIGKEIT**
Patentiertes Wiegesystem garantiert maximale Abweichung von +/- 3%
- ✓ **AUTOMATISCHE STEUERUNG**
Vollautomatischer Mischvorgang verhindert falsche Zusammensetzung der verschiedenen Rezepte
- ✓ **EINFACHE BEDIENUNG UND ZEITERSPARNIS**
Komplette Bedienung durch nur eine Person möglich.
- ✓ **HOHE LEISTUNG**
Kontinuierliche Produktion ermöglicht Stundenleistungen von bis zu 150 m³



DEINE OPTIONEN BEI ALLEN SERIEN MÖGLICH!

- ✓ HOCHDRUCKREINIGER
- ✓ HAKENLIFTRAHMEN
- ✓ HYDRAULISCHE STÜTZFÜSSE
- ✓ ZUSATZMITTEL FÜR FLIESSMITTEL UND VERZÖGERER
- ✓ BITUMEN KIT
- ✓ FASERNDOSIERUNG
- ✓ FARBDOSIERUNG
- ✓ BETONRUTSCHEN
- ✓ HYDRAULISCHE SCHNECKENROTATION
- ✓ FERNBEDIENUNG
- ✓ USB SCHNITTSTELLE
- ✓ DRUCKER
- ✓ LED SCHEINWERFER
- ✓ RÜTTELMOTOREN
- ✓ BOX FÜR EXTERNE ZEMENTBEFÜLLUNG
- ✓ FEUCHTIGKEITSSONDE
- ✓ ZUSAMMENFASSUNG DER SCHMIERSTELLEN
- ✓ AUTOMATISCHE ZENTRALSCHMIERUNG
- ✓ KLAPPVERDECK/PLANENVERDECK
- ✓ VERSCHLEISSPLATTEN IM BUNKER



TECHNISCHE DATEN

| | |
|--------------------------------------|----------------------------|
| Maximale Produktionsgeschwindigkeit | 30 m ³ /h |
| Maximale Produktionsmenge pro Zyklus | 4 m ³ |
| Füllmenge Bunker 1 | 2,66 m ³ |
| Füllmenge Bunker 2 | 2,76 m ³ |
| Füllmenge Zement | 1500 kg (optional 2200 kg) |
| Füllmenge Wasser | 900 l |
| Höhe | 2340 mm |
| Länge | 4786 mm |
| Breite | 2200 mm |
| Leergewicht (ohne Motor) | 4,5 to |
| Antrieb | Diesel oder Elektrisch |



TECHNISCHE DATEN

| | |
|--------------------------------------|------------------------|
| Maximale Produktionsgeschwindigkeit | 30 m ³ /h |
| Maximale Produktionsmenge pro Zyklus | 7 m ³ |
| Füllmenge Bunker 1 | 4,2 m ³ |
| Füllmenge Bunker 2 | 4,6 m ³ |
| Füllmenge Zement | 2200 kg |
| Füllmenge Wasser | 1350 l |
| Höhe | 2570 mm |
| Länge | 6000 mm |
| Breite | 2205 mm |
| Leergewicht (ohne Motor) | 6 to |
| Antrieb | Diesel oder Elektrisch |



BetonStation

K960



TECHNISCHE DATEN

| | |
|--------------------------------------|------------------------|
| Maximale Produktionsgeschwindigkeit | 60 m ³ /h |
| Maximale Produktionsmenge pro Zyklus | 9 m ³ |
| Füllmenge Bunker 1 | 5,6 m ³ |
| Füllmenge Bunker 2 | 5,6 m ³ |
| Füllmenge Zement | 3000 kg |
| Füllmenge Wasser | 2700 l |
| Höhe | 2410 mm |
| Länge | 7300 mm |
| Breite | 2287 mm |
| Leergewicht (ohne Motor) | 7 to |
| Antrieb | Diesel oder Elektrisch |



K1260

TECHNISCHE DATEN

| | |
|--------------------------------------|------------------------|
| Maximale Produktionsgeschwindigkeit | 60 m ³ /h |
| Maximale Produktionsmenge pro Zyklus | 12 m ³ |
| Füllmenge Bunker 1 | 7,2 m ³ |
| Füllmenge Bunker 2 | 7,2 m ³ |
| Füllmenge Zement | 4600 kg |
| Füllmenge Wasser | 3600 l |
| Höhe | 2553 mm |
| Länge | 9760 mm |
| Breite | 2403 mm |
| Leergewicht (ohne Motor) | 9 to |
| Antrieb | Diesel oder Elektrisch |



D420



TECHNISCHE DATEN

| | |
|--------------------------------------|------------------------|
| Maximale Produktionsgeschwindigkeit | 15 m ³ /h |
| Maximale Produktionsmenge pro Zyklus | 4 m ³ |
| Füllmenge Bunker 1 | 2,66 m ³ |
| Füllmenge Bunker 2 | 2,76 m ³ |
| Füllmenge Zement | 1500 kg |
| Füllmenge Wasser | 900 l |
| Höhe | 2506 mm |
| Länge | 6450 mm |
| Breite | 2509 mm |
| Leergewicht (ohne Motor) | 4,8 to |
| Antrieb | Diesel oder Elektrisch |



D720

TECHNISCHE DATEN SCHNECKENMISCHER

| | |
|-------------------------------------|------------------------|
| Maximale Produktionsgeschwindigkeit | 12 m ³ /h |
| Füllmenge Bunker 1 | 4,2 m ³ |
| Füllmenge Bunker 2 | 4,6 m ³ |
| Füllmenge Zement | 2200 kg |
| Füllmenge Wasser | 1350 l |
| Höhe | 2490 mm |
| Länge | 6187 mm |
| Breite | 2200 mm |
| Leergewicht (ohne Motor) | 4,4 to |
| Antrieb | Diesel oder Elektrisch |



TECHNISCHE DATEN PLANETENMISCHER

| | |
|-------------------------------------|------------------------|
| Maximale Produktionsgeschwindigkeit | 15 m ³ /h |
| Füllmenge Bunker 1 | 4,2 m ³ |
| Füllmenge Bunker 2 | 4,6 m ³ |
| Füllmenge Zement | 2200 kg |
| Füllmenge Wasser | 1350 l |
| Höhe | 2490 mm |
| Länge | 6187 mm |
| Breite | 2200 mm |
| Leergewicht (ohne Motor) | 5,8 to |
| Antrieb | Diesel oder Elektrisch |



D930



TECHNISCHE DATEN

| | |
|--------------------------------------|------------------------|
| Maximale Produktionsgeschwindigkeit | 20 m ³ /h |
| Maximale Produktionsmenge pro Zyklus | 9 m ³ |
| Füllmenge Bunker 1 | 5,8 m ³ |
| Füllmenge Bunker 2 | 5,8 m ³ |
| Füllmenge Zement | 3000 kg |
| Füllmenge Wasser | 2700 l |
| Höhe | 2600 mm |
| Länge | 7500 mm |
| Breite | 2375 mm |
| Leergewicht (ohne Motor) | 7,9 to |
| Antrieb | Diesel oder Elektrisch |



K24150 DOPPELSCHNECKENMISCHER

TECHNISCHE DATEN

| | |
|--------------------------------------|------------------------|
| Maximale Produktionsgeschwindigkeit | 150 m ³ /h |
| Maximale Produktionsmenge pro Zyklus | 24 m ³ |
| Füllmenge Bunker 1 | 11 m ³ |
| Füllmenge Bunker 2 | 10,5 m ³ |
| Füllmenge Bunker 3 | 8,5 m ³ |
| Füllmenge Zement | 2,5 m ³ |
| Füllmenge Wasser | 800 l |
| Höhe | 3116 mm |
| Länge | 13.741 mm |
| Breite | 2500 mm |
| Leergewicht (ohne Motor) | 18 to |
| Antrieb | Diesel oder Elektrisch |



IDEAL AUCH FÜR FLÜSSIGBODEN!



BetonStation

G440 DOPPELSCHNECKENMISCHER



IDEAL AUCH FÜR FLÜSSIGBODEN!

TECHNISCHE DATEN

| | |
|--------------------------------------|------------------------|
| Maximale Produktionsgeschwindigkeit | 40 m ³ /h |
| Maximale Produktionsmenge pro Zyklus | 4 m ³ |
| Füllmenge Bunker 1 | 2,64 m ³ |
| Füllmenge Bunker 2 | 2,64 m ³ |
| Füllmenge Zement | 2000 kg |
| Füllmenge Wasser | 1000 l |
| Höhe | 2300 mm |
| Länge | 5300 mm |
| Breite | 2400 mm |
| Leergewicht (ohne Motor) | 4 to |
| Antrieb | Diesel oder Elektrisch |



BetonStation

G740 DOPPELSCHNECKENMISCHER

TECHNISCHE DATEN

| | |
|--------------------------------------|------------------------|
| Maximale Produktionsgeschwindigkeit | 40 m ³ /h |
| Maximale Produktionsmenge pro Zyklus | 7 m ³ |
| Füllmenge Bunker 1 | 4,45 m ³ |
| Füllmenge Bunker 2 | 4,45 m ³ |
| Füllmenge Zement | 2500 kg |
| Füllmenge Wasser | 2000 l |
| Höhe | 2500 mm |
| Länge | 6500 mm |
| Breite | 2300 mm |
| Leergewicht (ohne Motor) | 4,5 to |
| Antrieb | Diesel oder Elektrisch |



IDEAL AUCH FÜR FLÜSSIGBODEN!



HÄUFIG GESTELLTE

FRAGEN?!

✓ Was ist eine BETONstation?

Eine BETONstation ist eine mobil oder stationär einsetzbare Betonmischanlage. Alle notwendigen Komponenten wie Sand, Kies, Zement, Wasser, Fließmittel (optional) und Verzögerer (optional) sind durch geeignete Behälter direkt auf der Anlage integriert. Damit ist Beton mischen auf der Baustelle direkt vor Ort oder stationär am Betriebsgelände möglich. Der Antrieb kann durch einen Dieselmotor oder einen Elektromotor erfolgen.

✓ Wie viel m³ kann ich pro Stunde produzieren?

Pro Stunde können mit den kleinsten Maschinen bereits bis zu 20 m³ produziert werden. Mit der größten Maschine sind es bis zu 150 m³/h.

✓ Kann man eine mobile Betonmischanlage mieten?

Derzeit vermieten wir leider keine Betonmischanlagen. In der Vergangenheit haben wir jedoch öfter festgestellt, dass es sich auch für kurze Einsätze bereits lohnt in eine Mischanlage zu investieren. Gerade hier ergeben sich oft weitere Möglichkeiten zum Einsatz der Betonmischanlage. Dadurch ist ein Kauf mit einer Finanzierung oder einem Leasing oft sogar rentabler als eine Miete.

✓ Wie lange dauert die Reinigung?

Die Reinigung der Betonmischanlage ist sehr einfach. Durch die gleichmäßige Dosierung und kompakte Anordnung müssen nur zwei Mischerschnecken gereinigt werden. Es kann mit einem Reinigungsprogramm vorgereinigt werden. Mit dem integrierten Hochdruckreiniger (optional) erfolgt die Abschlussreinigung. Die Reinigungszeit liegt bei max. 15 Minuten.

✓ Ist die Anlage nach EN206-1 zertifizierbar?

Mit dem patentierten ZWEIGHT Wiegesystem ist es möglich die Anlage auf eine Genauigkeit von +/-3% zu kalibrieren.

✓ Fallen Restmengen an?

Einer der größten Vorteile bei der Betonproduktion mit einer BETONstation ist die Flexibilität in der Produktion. Es wird dadurch nie zu viel und nie zu wenig produziert. Restmengen fallen nicht an.

✓ Ist eine Vorführung möglich?

Wir haben in ganz Deutschland Referenzen, dadurch können wir mit Dir zu verschiedenen Kunden fahren und jederzeit eine unsere Maschinen im Betrieb besichtigen.

✓ Was kostet eine mobile Betonmischanlage?

Der Preis für eine BETONstation ist unterschiedlich. Es gibt verschiedene Anwendungszwecke, für die unterschiedliche Ausstattungen benötigt werden. Gerne können wir mit Dir zusammen auch am Telefon einen Anlagentyp zusammenstellen und Dir dort direkt eine Preisrichtung mitteilen.

✓ Wie viele Rezepte kann ich abspeichern?

Es sind bis zu 100 verschiedene Rezepte speicherbar und in wenigen Sekunden abrufbar.

Hier findest Du
weitere FAQs



BETONFORMEN

EINE FORM FÜR VIELE BLÖCKE

KIMERA L1566

| | |
|---------|---------------------|
| Größe | 1500 x 600 x 600 mm |
| Volumen | 0,54 m ³ |
| Gewicht | 1310 kg |

KIMERA L1648

| | |
|---------|----------------------|
| Größe | 1600 x 400 x 800 mm |
| Volumen | 0,512 m ³ |
| Gewicht | 1200 kg |

KIMERA L1688

| | |
|---------|----------------------|
| Größe | 1600 x 800 x 800 mm |
| Volumen | 1,024 m ³ |
| Gewicht | 2400 kg |

KIMERA L1866

| | |
|---------|----------------------|
| Größe | 1800 x 600 x 600 mm |
| Volumen | 0,648 m ³ |
| Gewicht | 1570 kg |

ZUBEHÖR

NAGEL 2,5 T



GUMMIRING



UNIVERSALHAKEN



FORM FÜR RUNDE AUSSPARUNG (NAGELKOPF)



Hier findest Du alle FAQs



DAS SIND WIR: NB BAUMASCHINEN

Wir haben uns auf den Vertrieb und die Vermietung von Recyclingtechnik (Sieb- und Brechtechnik), Schaufelseparatoren, Garten- und Landschafts-baumaschinen und Betonmischanlagen in ganz Deutschland und Österreich spezialisiert. Du bekommst bei uns Ersatzteile für Deine Maschine, Hydraulikkomponenten und Anbaugeräte für nahezu jedes Trägerfahrzeug.

Gerne finden wir auch für Dich die passende LÖSUNG!
Du willst mehr? WIR AUCH! Mehr Maschinen die BEGEISTERN!



ZU UNSEREM
MIETPARK

UNSERE LEISTUNGEN

REPARATUR & ERSATZTEILE ALLER HERSTELLER

Du hast ein Gerät oder Deine Maschine nicht bei uns erworben? Kein Problem! Wir versorgen Dich jederzeit mit Ersatzteilen!

service@nb-baumaschinen.de

AUSFÜHRLICHE EINWEISUNG & VORFÜHRUNG

Wir lassen Dich mit dem gekauften oder gemieteten Gerät nicht alleine. Unser kompetentes Team führt Dich verständlich durch alle Funktionen der Maschine.

GROSSE AUSWAHL AN MIETMASCHINEN

Unser Mietpark verfügt über 200 Mietmaschinen, die Du für Deine Projekte mieten kannst. Gerne liefern wir Dein gemietetes Gerät direkt zu Dir auf die Baustelle.

DAS SAGEN UNSERE KUNDEN



„Der Service ist sehr gut, immer freundlich! Wenn man anruft, bekommt man sofort kompetente Aussagen und es wird einem immer geholfen.“

★★★★★

G. Schwientek

zum Video



„Die DB 40 L wird je nach Bedarf vermietet oder, nehmen wir eigentlich grundsätzlich, zu 80% selber her, da wir dadurch die hohen Entsorgungskosten nicht haben!“

★★★★★

K. Greimel

zum Video



„Man spart sich dadurch einen haufen Entsorgungskosten und auch Anschaffungskosten, sowie Transportkosten, wodurch man auch einen Teil zum Klimaschutz beiträgt!“

★★★★★

M. Kaußner

zum Video



Hier findest du mehr Referenzen, spannende Infos und Erklärvideos rund um unsere Maschinen und die Recyclingtechnik. Entdecke jetzt mehr und verpasse kein Video!

MEHR  REFERENZEN



Unsere Kunden können nicht nur Entsorgungskosten sparen sondern – ganz nebenbei – die Welt auch noch ein Stückchen grüner hinterlassen, als wir und sie Sie vorgefunden haben. So hat jeder die Möglichkeit, seinen nachhaltigen Fußabdruck so groß wie möglich zu hinterlassen.

Unser Ziel ist es, jede Firma in Deutschland, Österreich und der Schweiz aus dem Garten- und Landschaftsbau, Erdbau, Abbruch und ähnlichen Bereichen mit Maschinen zu versorgen. Maschinen, die Ihnen Recyclingkosten in ungeahnten Höhen einsparen! Mit unserer modernen Recyclingtechnik lassen sich verschiedenste Materialien auf einfachste Art und Weise aufbereiten.

Wir alle – unsere Mitarbeiter und unsere Kunden – als Gemeinschaft. Wir führen jeden Tag ein glückliches und erfülltes Leben im Wissen, dass wir etwas in dieser Welt verändern. Durch unsere Arbeitsweise, unsere Motivation und den Glauben, etwas Positives bewirken zu können.

Recycling muss nicht aufwendig, kompliziert, langweilig oder öde sein. Recycling ist so viel mehr! Ob wir wollen oder nicht, es wird aus unserem Leben nicht mehr wegzudenken sein.

Aus Abfall wieder Rohstoffe – und letztendlich einen Baustoff – zu erhalten – das ist ein Kreislauf.

Ein Kreislauf, der für immer anhält. Eine Möglichkeit, die wir uns alle jederzeit zu nutzen machen können.

Wir zeigen dir, wie auch DU einen Unterschied machen kannst!

Sichere dir jetzt deinen

Beratungstermin!





BAUMASCHINEN DER RECYCLINGspezialist

KONTAKT

Wenn Du spezielle Anforderungen hast oder individuelle Beratung wünschst, kannst Du einen persönlichen Termin mit uns vereinbaren. Wir nehmen uns gerne Zeit, um Deine Bedürfnisse zu verstehen und Dir die bestmögliche Lösung anzubieten.

Unser Kundenservice-Team ist bestrebt, Dir jederzeit einen schnellen und zuverlässigen Service zu bieten. Wir sind stolz darauf, unseren Kunden ein hohes Maß an Zufriedenheit zu gewährleisten und sind immer bereit, Deine Anfragen schnellstmöglich zu bearbeiten.



www.nb-baumaschinen.de



NB NORD

Auepark 16
21271 Hanstedt
Tel.: +49 4184 / 897 99 07
info@nb-baumaschinen.de



NB SÜD

Lauterbachstraße 50
84307 Eggenfelden
Tel.: +49 8725 / 96 77 955
info@nb-baumaschinen.de

