

# BETONMISCH-SCHAUFELEN

## NB-M-SERIE • NB-SL-SERIE

150 - 2000 L BETONINHALT

4 - >30 TONNEN BAGGER

MITTIGE & SEITLICHE ENTLADUNG



**BAUMASCHINEN**  
**DER RECYCLINGspezialist**



*Download*

PDF

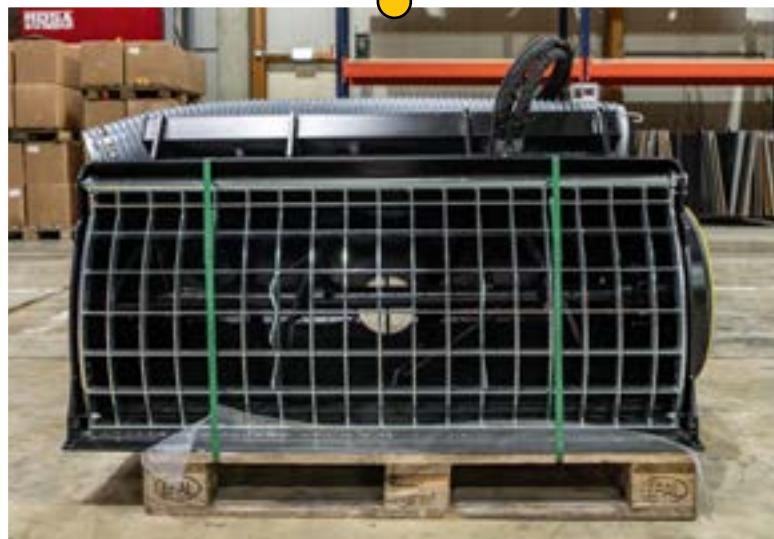
[www.nb-baumaschinen.de](http://www.nb-baumaschinen.de)

# MOBILE PRODUKTION

## Betonmischschaufel

### NB-M150

Breite	1310 mm
Tiefe	800 mm
Höhe	600 mm
Betoninhalt	150 L
Antrieb:	Kette
Leergewicht	275 kg
Gesamtgewicht	635 kg
Öldurchfluss min/max	30/40 L/min
Öldurchfluss min/max	140/205 bar



#### AUSSTATTUNG

- ✓ stabiles schutzgitter (mit Sackbrecher) zum Einfahren in das Mischmaterial geeignet
- ✓ Bodenöffnung mit hydraulischem Schieber und geschützter Kolbenstange
- ✓ Auslassschlauch zum Einhängen
- ✓ Hydraulikschläuche Standard
- ✓ Universalrahmen NB Railsystem

#### DEINE VORTEILE

- ✓ Geringe Mischezeit durch intelligente Mischerflügelanordnung
- ✓ Kraftübertragung vom Ölmotor auf die Mischwelle mitels Antriebskette (autom. Kettenspanner)
- ✓ Schonende Kraftübertragung, lange Lebensdauer, Wartungsfreundlich
- ✓ Leistungsfähige Ölmotoren
- ✓ Wartungsfreundliche Konstruktion der Mischwelle
- ✓ Hohe Mischleistung
- ✓ Flexibler Anbaurahmen für Bagger und Radlader

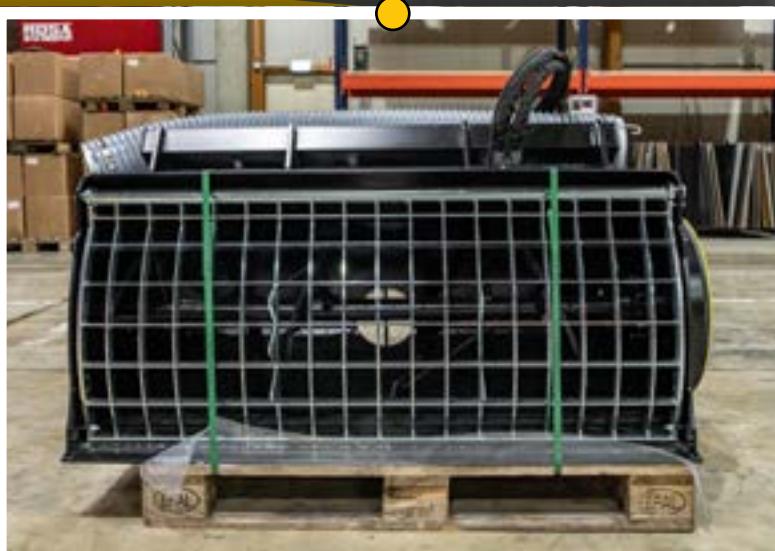


# MOBILE PRODUKTION

## Betonmischschaufel

### NB-M200

Breite	1350 mm
Tiefe	800 mm
Höhe	670 mm
Betoninhalt	200 L
Antrieb:	Kette
Leergewicht	310 kg
Gesamtgewicht	790 kg
Öldurchfluss min/max	30/40 L/min
Öldurchfluss min/max	140/205 bar



#### AUSSTATTUNG

- ✓ stabiles schutzgitter (mit Sackbrecher) zum Einfahren in das Mischmaterial geeignet
- ✓ Bodenöffnung mit hydraulischem Schieber und geschützter Kolbenstange
- ✓ Auslassschlauch zum Einhängen
- ✓ Hydraulikschläuche Standard
- ✓ Universalrahmen NB Railsystem

#### DEINE VORTEILE

- ✓ Geringe Mischezeit durch intelligente Mischerflügelanordnung
- ✓ Kraftübertragung vom Ölmotor auf die Mischwelle mitels Antriebskette (autom. Kettenspanner)
- ✓ Schonende Kraftübertragung, lange Lebensdauer, Wartungsfreundlich
- ✓ Leistungsfähige Ölmotoren
- ✓ Wartungsfreundliche Konstruktion der Mischwelle
- ✓ Hohe Mischleistung
- ✓ Flexibler Anbaurahmen für Bagger und Radlader

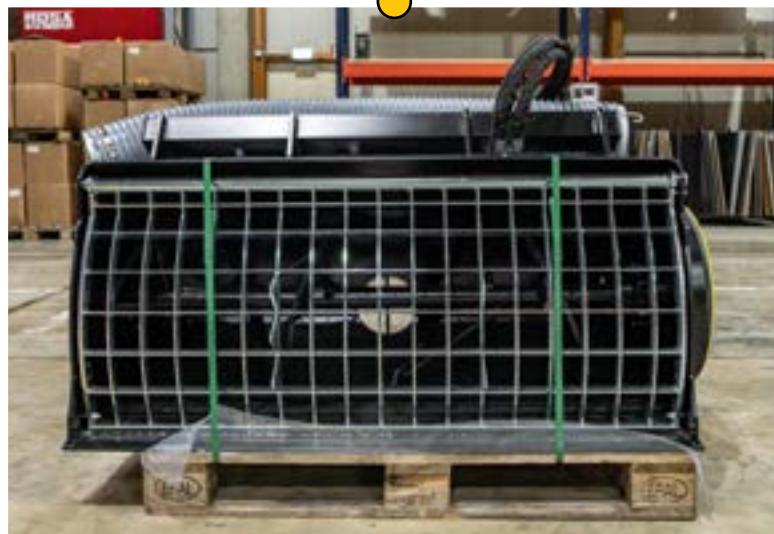


# Betonmischschaufel

MOBILE  
PRODUKTION

## NB-M250

Breite	1505 mm
Tiefe	830 mm
Höhe	690 mm
Betoninhalt	250 L
Antrieb:	Kette
Leergewicht	380 kg
Gesamtgewicht	980 kg
Öldurchfluss min/max	30/75 L/min
Öldurchfluss min/max	230/300 bar



### AUSSTATTUNG

- ✓ stabiles schutzgitter (mit Sackbrecher) zum Einfahren in das Mischmaterial geeignet
- ✓ Bodenöffnung mit hydraulischem Schieber und geschützter Kolbenstange
- ✓ Auslassschlauch zum Einhängen
- ✓ Hydraulikschläuche Standard
- ✓ Universalrahmen NB Railsystem



### DEINE VORTEILE

- ✓ Geringe Mischezeit durch intelligente Mischerflügelanordnung
- ✓ Kraftübertragung vom Ölmotor auf die Mischwelle mitels Antriebskette (autom. Kettenspanner)
- ✓ Schonende Kraftübertragung, lange Lebensdauer, Wartungsfreundlich
- ✓ Leistungsfähige Ölmotoren
- ✓ Wartungsfreundliche Konstruktion der Mischwelle
- ✓ Hohe Mischleistung
- ✓ Flexibler Anbaurahmen für Bagger und Radlader

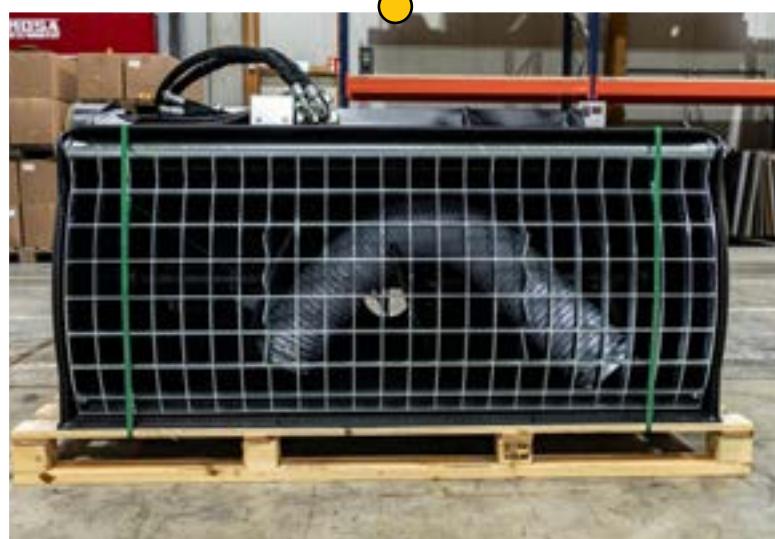


# MOBILE PRODUKTION

## Betonmischschaufel

### NB-M350

Breite	1520 mm
Tiefe	900 mm
Höhe	815 mm
Betoninhalt	350 L
Antrieb:	Kette
Leergewicht	395 kg
Gesamtgewicht	1235 kg
Öldurchfluss min/max	35/75 L/min
Öldurchfluss min/max	210/300 bar



#### AUSSTATTUNG

- ✓ stabiles schutzgitter (mit Sackbrecher) zum Einfahren in das Mischmaterial geeignet
- ✓ Bodenöffnung mit hydraulischem Schieber und geschützter Kolbenstange
- ✓ Auslassschlauch zum Einhängen
- ✓ Hydraulikschläuche Standard
- ✓ Universalrahmen NB Railsystem

#### DEINE VORTEILE

- ✓ Geringe Mischezeit durch intelligente Mischerflügelanordnung
- ✓ Kraftübertragung vom Ölmotor auf die Mischwelle mitels Antriebskette (autom. Kettenspanner)
- ✓ Schonende Kraftübertragung, lange Lebensdauer, Wartungsfreundlich
- ✓ Leistungsfähige Ölmotoren
- ✓ Wartungsfreundliche Konstruktion der Mischwelle
- ✓ Hohe Mischleistung
- ✓ Flexibler Anbaurahmen für Bagger und Radlader

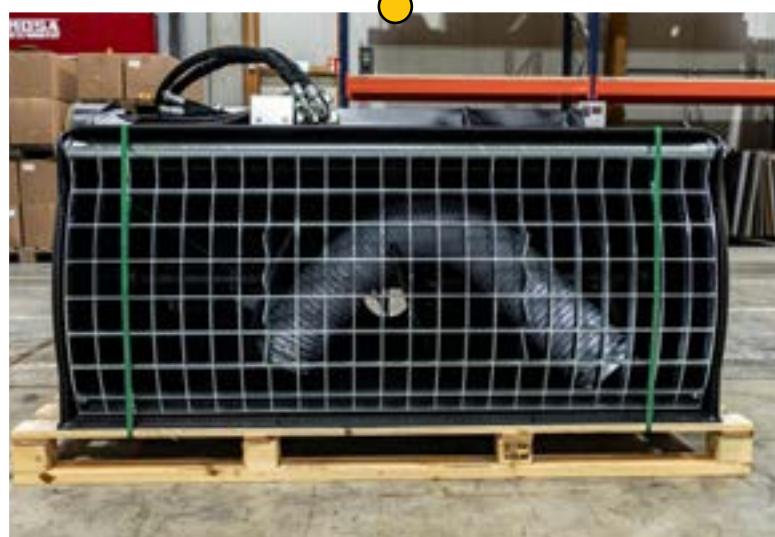


# MOBILE PRODUKTION

## Betonmischschaufel

### NB-M450

Breite	1620 mm
Tiefe	900 mm
Höhe	815 mm
Betoninhalt	450 L
Antrieb:	Kette
Leergewicht	420 kg
Gesamtgewicht	1500 kg
Öldurchfluss min/max	35/75 L/min
Öldurchfluss min/max	210/300 bar



#### AUSSTATTUNG

- ✓ stabiles schutzgitter (mit Sackbrecher) zum Einfahren in das Mischmaterial geeignet
- ✓ Bodenöffnung mit hydraulischem Schieber und geschützter Kolbenstange
- ✓ Auslassschlauch zum Einhängen
- ✓ Hydraulikschläuche Standard
- ✓ Universalrahmen NB Railsystem

#### DEINE VORTEILE

- ✓ Geringe Mischezeit durch intelligente Mischerflügelanordnung
- ✓ Kraftübertragung vom Ölmotor auf die Mischwelle mitels Antriebskette (autom. Kettenspanner)
- ✓ Schonende Kraftübertragung, lange Lebensdauer, Wartungsfreundlich
- ✓ Leistungsfähige Ölmotoren
- ✓ Wartungsfreundliche Konstruktion der Mischwelle
- ✓ Hohe Mischleistung
- ✓ Flexibler Anbaurahmen für Bagger und Radlader



# MOBILE PRODUKTION

## Betonmischschaufel

### NB-M600

Breite	1900 mm
Tiefe	1000 mm
Höhe	910 mm
Betoninhalt	600 L
Antrieb:	Kette
Leergewicht	630 kg
Gesamtgewicht	2070 kg
Öldurchfluss min/max	65/75 L/min
Öldurchfluss min/max	140/300 bar



#### AUSSTATTUNG

- ✓ stabiles schutzgitter (mit Sackbrecher) zum Einfahren in das Mischmaterial geeignet
- ✓ Bodenöffnung mit hydraulischem Schieber und geschützter Kolbenstange
- ✓ Auslassschlauch zum Einhängen
- ✓ Hydraulikschläuche Standard
- ✓ Universalrahmen NB Railsystem

#### DEINE VORTEILE

- ✓ Geringe Mischezeit durch intelligente Mischerflügelanordnung
- ✓ Kraftübertragung vom Ölmotor auf die Mischwelle mitels Antriebskette (autom. Kettenspanner)
- ✓ Schonende Kraftübertragung, lange Lebensdauer, Wartungsfreundlich
- ✓ Leistungsfähige Ölmotoren
- ✓ Wartungsfreundliche Konstruktion der Mischwelle
- ✓ Hohe Mischleistung
- ✓ Flexibler Anbaurahmen für Bagger und Radlader



# MOBILE PRODUKTION

## Betonmischschaufel

### NB-M700

Breite	1900 mm
Tiefe	1100 mm
Höhe	1030 mm
Betoninhalt	700 L
Antrieb:	Kette
Leergewicht	710 kg
Gesamtgewicht	2390 kg
Öldurchfluss min/max	70/150 L/min
Öldurchfluss min/max	150/310 bar



#### AUSSTATTUNG

- ✓ stabiles schutzgitter (mit Sackbrecher) zum Einfahren in das Mischmaterial geeignet
- ✓ Bodenöffnung mit hydraulischem Schieber und geschützter Kolbenstange
- ✓ Auslassschlauch zum Einhängen
- ✓ Hydraulikschläuche Standard
- ✓ Universalrahmen NB Railsystem

#### DEINE VORTEILE

- ✓ Geringe Mischezeit durch intelligente Mischerflügelanordnung
- ✓ Kraftübertragung vom Ölmotor auf die Mischwelle mitels Antriebskette (autom. Kettenspanner)
- ✓ Schonende Kraftübertragung, lange Lebensdauer, Wartungsfreundlich
- ✓ Leistungsfähige Ölmotoren
- ✓ Wartungsfreundliche Konstruktion der Mischwelle
- ✓ Hohe Mischleistung
- ✓ Flexibler Anbaurahmen für Bagger und Radlader



# Betonmischschaufel

MOBILE  
PRODUKTION

## NB-M1 100

Breite	2165 mm
Tiefe	1320 mm
Höhe	1160 mm
Betoninhalt	1100 L
Antrieb:	Kette
Leergewicht	1250 kg
Gesamtgewicht	3890 kg
Öldurchfluss min/max	100/114 L/min
Öldurchfluss min/max	205/330 bar



### AUSSTATTUNG

- ✓ stabiles schutzgitter (mit Sackbrecher) zum Einfahren in das Mischmaterial geeignet
- ✓ Bodenöffnung mit hydraulischem Schieber und geschützter Kolbenstange
- ✓ Auslassschlauch zum Einhängen
- ✓ Hydraulikschläuche Standard
- ✓ Universalrahmen NB Railsystem



### DEINE VORTEILE

- ✓ Geringe Mischezeit durch intelligente Mischerflügelanordnung
- ✓ Kraftübertragung vom Ölmotor auf die Mischwelle mit Antriebskette (autom. Kettenspanner)
- ✓ Schonende Kraftübertragung, lange Lebensdauer, Wartungsfreundlich
- ✓ Leistungsfähige Ölmotoren
- ✓ Wartungsfreundliche Konstruktion der Mischwelle
- ✓ Hohe Mischleistung
- ✓ Flexibler Anbaurahmen für Bagger und Radlader



# MOBILE PRODUKTION

## Betonmischschaufel

### NB-M1500

Breite	2260 mm
Tiefe	1450 mm
Höhe	1180 mm
Betoninhalt	1500 L
Antrieb:	Kette, 2 Motoren
Leergewicht	1700 kg
Gesamtgewicht	5300 kg
Öldurchfluss min/max	140/300 L/min
Öldurchfluss min/max	150/310 bar



#### AUSSTATTUNG

- ✓ stabiles schutzgitter (mit Sackbrecher) zum Einfahren in das Mischmaterial geeignet
- ✓ Bodenöffnung mit hydraulischem Schieber und geschützter Kolbenstange
- ✓ Auslassschlauch zum Einhängen
- ✓ Hydraulikschläuche Standard
- ✓ Universalrahmen NB Railsystem

#### DEINE VORTEILE

- ✓ Geringe Mischezeit durch intelligente Mischerflügelanordnung
- ✓ Kraftübertragung vom Ölmotor auf die Mischwelle mitels Antriebskette (autom. Kettenspanner)
- ✓ Schonende Kraftübertragung, lange Lebensdauer, Wartungsfreundlich
- ✓ Leistungsfähige Ölmotoren
- ✓ Wartungsfreundliche Konstruktion der Mischwelle
- ✓ Hohe Mischleistung
- ✓ Flexibler Anbaurahmen für Bagger und Radlader



# MOBILE PRODUKTION

## Betonmischschaufel

### NB-M2000

Breite	2780 mm
Tiefe	1400 mm
Höhe	1500 mm
Betoninhalt	2000 L
Antrieb:	Kette, 2 Motoren
Leergewicht	2100 kg
Gesamtgewicht	6900 kg
Öldurchfluss min/max	200/228 L/min
Öldurchfluss min/max	205/330 bar



#### AUSSTATTUNG

- ✓ stabiles schutzgitter (mit Sackbrecher) zum Einfahren in das Mischmaterial geeignet
- ✓ Bodenöffnung mit hydraulischem Schieber und geschützter Kolbenstange
- ✓ Auslassschlauch zum Einhängen
- ✓ Hydraulikschläuche Standard
- ✓ Universalrahmen NB Railsystem

#### DEINE VORTEILE

- ✓ Kraftübertragung vom Ölmotor auf die Mischwelle mitels Antriebskette (autom. Kettenspanner)
- ✓ Schonende Kraftübertragung, lange Lebensdauer, Wartungsfreundlich
- ✓ Leistungsfähige Ölmotoren
- ✓ Wartungsfreundliche Konstruktion der Mischwelle
- ✓ Hohe Mischleistung
- ✓ Flexible Anbaurahmen für Bagger und Radlader
- ✓ Mischwelle mit zusätzlichen austauschbaren Mischpaddeln



# MOBILE PRODUKTION

## Betonmischschaufel

### NB-M100SL

Breite	1180 mm
Tiefe	700 mm
Höhe	560 mm
Betoninhalt	100 L
Antrieb:	Getriebe
Leergewicht	205 kg
Gesamtgewicht	445 kg
Öldurchfluss min/max	25/70 L/min
Öldurchfluss min/max	140/225 bar



#### AUSSTATTUNG

- ✓ stabiles schutzgitter (mit Sackbrecher) zum Einfahren in das Mischmaterial geeignet
- ✓ Bodenöffnung mit hydraulischem Schieber und geschützter Kolbenstange
- ✓ Auslassschlauch zum Einhängen
- ✓ Hydraulikschläuche Standard
- ✓ Universalrahmen NB Railsystem

#### DEINE VORTEILE

- ✓ Kraftübertragung vom Ölmotor auf die Mischwelle mitels Antriebskette (autom. Kettenspanner)
- ✓ Schonende Kraftübertragung, lange Lebensdauer, Wartungsfreundlich
- ✓ Leistungsfähige Ölmotoren
- ✓ Wartungsfreundliche Konstruktion der Mischwelle
- ✓ Hohe Mischleistung
- ✓ Flexible Anbaurahmen für Bagger und Radlader
- ✓ Mischwelle mit zusätzlichen austauschbaren Mischpaddeln



# MOBILE PRODUKTION

## Betonmischschaufel

### NB-M150SL

Breite	1285 mm
Tiefe	660 mm
Höhe	645 mm
Betoninhalt	150 L
Antrieb:	Kette
Leergewicht	290 kg
Gesamtgewicht	650 kg
Öldurchfluss min/max	30/60 L/min
Öldurchfluss min/max	175/225 bar



#### AUSSTATTUNG

- ✓ stabiles schutzgitter (mit Sackbrecher) zum Einfahren in das Mischmaterial geeignet
- ✓ Bodenöffnung mit hydraulischem Schieber und geschützter Kolbenstange
- ✓ Auslassschlauch zum Einhängen
- ✓ Hydraulikschläuche Standard
- ✓ Universalrahmen NB Railsystem

#### DEINE VORTEILE

- ✓ Kraftübertragung vom Ölmotor auf die Mischwelle mitels Antriebskette (autom. Kettenspanner)
- ✓ Schonende Kraftübertragung, lange Lebensdauer, Wartungsfreundlich
- ✓ Leistungsfähige Ölmotoren
- ✓ Wartungsfreundliche Konstruktion der Mischwelle
- ✓ Hohe Mischleistung
- ✓ Flexible Anbaurahmen für Bagger und Radlader
- ✓ Mischwelle mit zusätzlichen austauschbaren Mischpaddeln



# MOBILE PRODUKTION

## Betonmischschaufel

### NB-M200SL

Breite	1490 mm
Tiefe	660 mm
Höhe	645 mm
Betoninhalt	200 L
Antrieb:	Kette
Leergewicht	315 kg
Gesamtgewicht	795 kg
Öldurchfluss min/max	30/60 L/min
Öldurchfluss min/max	175/225 bar



#### AUSSTATTUNG

- ✓ stabiles schutzgitter (mit Sackbrecher) zum Einfahren in das Mischmaterial geeignet
- ✓ Bodenöffnung mit hydraulischem Schieber und geschützter Kolbenstange
- ✓ Auslassschlauch zum Einhängen
- ✓ Hydraulikschläuche Standard
- ✓ Universalrahmen NB Railsystem

#### DEINE VORTEILE

- ✓ Kraftübertragung vom Ölmotor auf die Mischwelle mitels Antriebskette (autom. Kettenspanner)
- ✓ Schonende Kraftübertragung, lange Lebensdauer, Wartungsfreundlich
- ✓ Leistungsfähige Ölmotoren
- ✓ Wartungsfreundliche Konstruktion der Mischwelle
- ✓ Hohe Mischleistung
- ✓ Flexible Anbaurahmen für Bagger und Radlader
- ✓ Mischwelle mit zusätzlichen austauschbaren Mischpaddeln



# MOBILE PRODUKTION

## Betonmischschaufel

### NB-M250SL

Breite	1495 mm
Tiefe	860 mm
Höhe	800 mm
Betoninhalt	250 L
Antrieb:	Kette
Leergewicht	415 kg
Gesamtgewicht	1015 kg
Öldurchfluss min/max	40/75 L/min
Öldurchfluss min/max	175/225 bar



#### AUSSTATTUNG

- ✓ stabiles schutzgitter (mit Sackbrecher) zum Einfahren in das Mischmaterial geeignet
- ✓ Bodenöffnung mit hydraulischem Schieber und geschützter Kolbenstange
- ✓ Auslassschlauch zum Einhängen
- ✓ Hydraulikschläuche Standard
- ✓ Universalrahmen NB Railsystem

#### DEINE VORTEILE

- ✓ Kraftübertragung vom Ölmotor auf die Mischwelle mitels Antriebskette (autom. Kettenspanner)
- ✓ Schonende Kraftübertragung, lange Lebensdauer, Wartungsfreundlich
- ✓ Leistungsfähige Ölmotoren
- ✓ Wartungsfreundliche Konstruktion der Mischwelle
- ✓ Hohe Mischleistung
- ✓ Flexible Anbaurahmen für Bagger und Radlader
- ✓ Mischwelle mit zusätzlichen austauschbaren Mischpaddeln



# MOBILE PRODUKTION

## Betonmischschaufel

### NB-M330SL

Breite	1605 mm
Tiefe	860 mm
Höhe	800 mm
Betoninhalt	330 L
Antrieb:	Kette
Leergewicht	435 kg
Gesamtgewicht	1227 kg
Öldurchfluss min/max	35/75 L/min
Öldurchfluss min/max	210/300 bar



#### AUSSTATTUNG

- ✓ stabiles schutzgitter (mit Sackbrecher) zum Einfahren in das Mischmaterial geeignet
- ✓ Bodenöffnung mit hydraulischem Schieber und geschützter Kolbenstange
- ✓ Auslassschlauch zum Einhängen
- ✓ Hydraulikschläuche Standard
- ✓ Universalrahmen NB Railsystem

#### DEINE VORTEILE

- ✓ Kraftübertragung vom Ölmotor auf die Mischwelle mitels Antriebskette (autom. Kettenspanner)
- ✓ Schonende Kraftübertragung, lange Lebensdauer, Wartungsfreundlich
- ✓ Leistungsfähige Ölmotoren
- ✓ Wartungsfreundliche Konstruktion der Mischwelle
- ✓ Hohe Mischleistung
- ✓ Flexible Anbaurahmen für Bagger und Radlader
- ✓ Mischwelle mit zusätzlichen austauschbaren Mischpaddeln

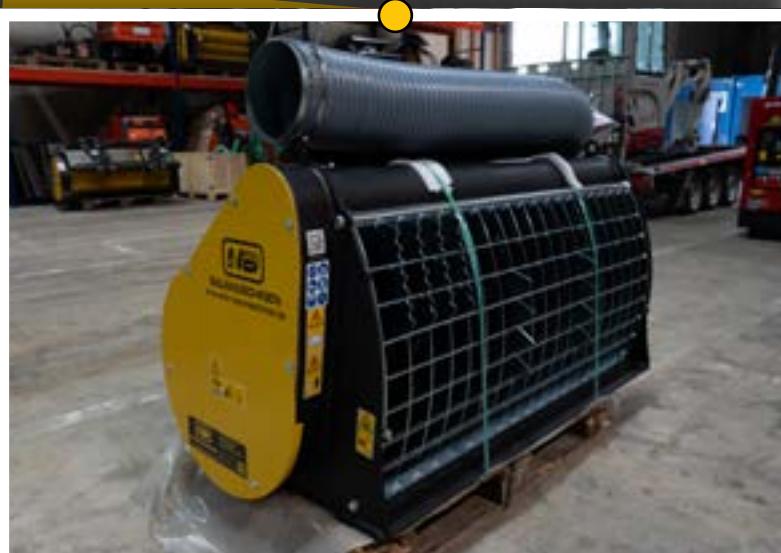


# MOBILE PRODUKTION

## Betonmischschaufel

### NB-M400SL

Breite	1715 mm
Tiefe	860 mm
Höhe	800 mm
Betoninhalt	400 L
Antrieb:	Kette
Leergewicht	460 kg
Gesamtgewicht	1418 kg
Öldurchfluss min/max	35/75 L/min
Öldurchfluss min/max	210/300 bar



#### AUSSTATTUNG

- ✓ stabiles schutzgitter (mit Sackbrecher) zum Einfahren in das Mischmaterial geeignet
- ✓ Bodenöffnung mit hydraulischem Schieber und geschützter Kolbenstange
- ✓ Auslassschlauch zum Einhängen
- ✓ Hydraulikschläuche Standard
- ✓ Universalrahmen NB Railsystem

#### DEINE VORTEILE

- ✓ Kraftübertragung vom Ölmotor auf die Mischwelle mitels Antriebskette (autom. Kettenspanner)
- ✓ Schonende Kraftübertragung, lange Lebensdauer, Wartungsfreundlich
- ✓ Leistungsfähige Ölmotoren
- ✓ Wartungsfreundliche Konstruktion der Mischwelle
- ✓ Hohe Mischleistung
- ✓ Flexible Anbaurahmen für Bagger und Radlader
- ✓ Mischwelle mit zusätzlichen austauschbaren Mischpaddeln

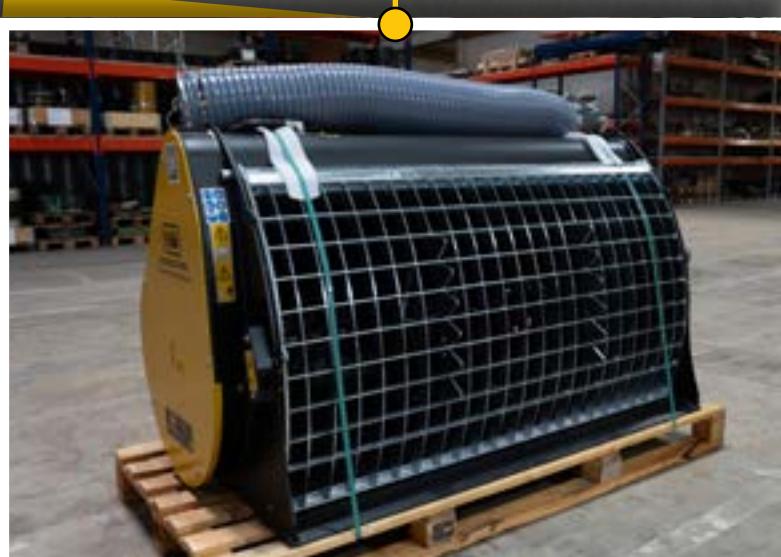


# MOBILE PRODUKTION

## Betonmischschaufel

### NB-M500SL

Breite	1795 mm
Tiefe	1075 mm
Höhe	1033 mm
Betoninhalt	500 L
Antrieb:	Kette
Leergewicht	695 kg
Gesamtgewicht	1895 kg
Öldurchfluss min/max	70/150 L/min
Öldurchfluss min/max	150/310 bar



#### AUSSTATTUNG

- ✓ stabiles schutzgitter (mit Sackbrecher) zum Einfahren in das Mischmaterial geeignet
- ✓ Bodenöffnung mit hydraulischem Schieber und geschützter Kolbenstange
- ✓ Auslassschlauch zum Einhängen
- ✓ Hydraulikschläuche Standard
- ✓ Universalrahmen NB Railsystem

#### DEINE VORTEILE

- ✓ Kraftübertragung vom Ölmotor auf die Mischwelle mitels Antriebskette (autom. Kettenspanner)
- ✓ Schonende Kraftübertragung, lange Lebensdauer, Wartungsfreundlich
- ✓ Leistungsfähige Ölmotoren
- ✓ Wartungsfreundliche Konstruktion der Mischwelle
- ✓ Hohe Mischleistung
- ✓ Flexible Anbaurahmen für Bagger und Radlader
- ✓ Mischwelle mit zusätzlichen austauschbaren Mischpaddeln

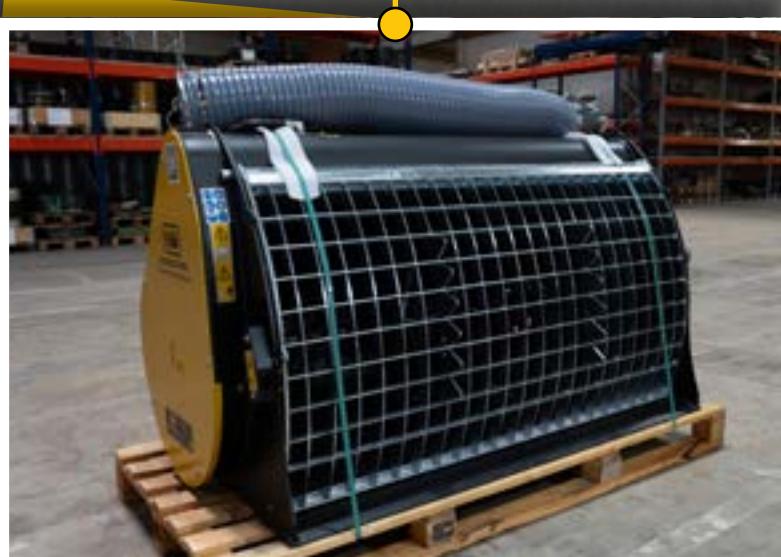


# MOBILE PRODUKTION

## Betonmischschaufel

### NB-M600SL

Breite	1940 mm
Tiefe	1075 mm
Höhe	1033 mm
Betoninhalt	600 L
Antrieb:	Kette
Leergewicht	715 kg
Gesamtgewicht	2155 kg
Öldurchfluss min/max	70/150 L/min
Öldurchfluss min/max	150/310 bar



#### AUSSTATTUNG

- ✓ stabiles schutzgitter (mit Sackbrecher) zum Einfahren in das Mischmaterial geeignet
- ✓ Bodenöffnung mit hydraulischem Schieber und geschützter Kolbenstange
- ✓ Auslassschlauch zum Einhängen
- ✓ Hydraulikschläuche Standard
- ✓ Universalrahmen NB Railsystem

#### DEINE VORTEILE

- ✓ Kraftübertragung vom Ölmotor auf die Mischwelle mitels Antriebskette (autom. Kettenspanner)
- ✓ Schonende Kraftübertragung, lange Lebensdauer, Wartungsfreundlich
- ✓ Leistungsfähige Ölmotoren
- ✓ Wartungsfreundliche Konstruktion der Mischwelle
- ✓ Hohe Mischleistung
- ✓ Flexible Anbaurahmen für Bagger und Radlader
- ✓ Mischwelle mit zusätzlichen austauschbaren Mischpaddeln

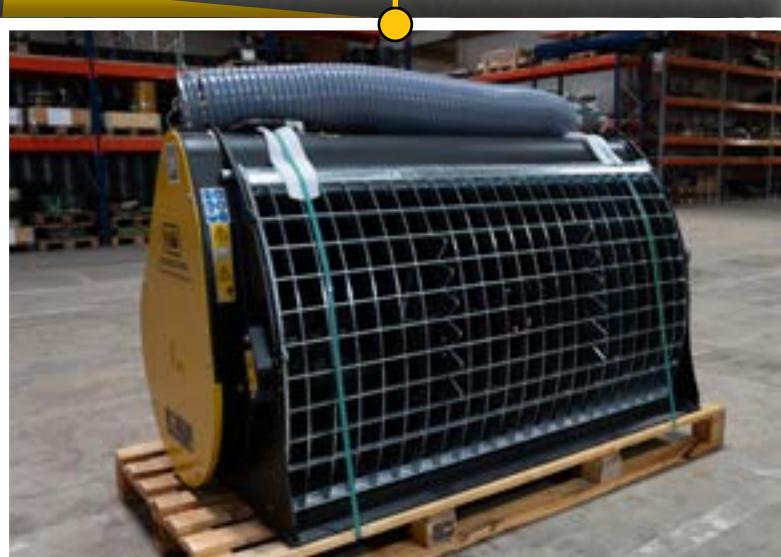


# MOBILE PRODUKTION

## Betonmischschaufel

### NB-M700SL

Breite	2090 mm
Tiefe	1075 mm
Höhe	1033 mm
Betoninhalt	700 L
Antrieb:	Kette
Leergewicht	765 kg
Gesamtgewicht	2445 kg
Öldurchfluss min/max	70/150 L/min
Öldurchfluss min/max	150/310 bar



#### AUSSTATTUNG

- ✓ stabiles schutzgitter (mit Sackbrecher) zum Einfahren in das Mischmaterial geeignet
- ✓ Bodenöffnung mit hydraulischem Schieber und geschützter Kolbenstange
- ✓ Auslassschlauch zum Einhängen
- ✓ Hydraulikschläuche Standard
- ✓ Universalrahmen NB Railsystem

#### DEINE VORTEILE

- ✓ Kraftübertragung vom Ölmotor auf die Mischwelle mitels Antriebskette (autom. Kettenspanner)
- ✓ Schonende Kraftübertragung, lange Lebensdauer, Wartungsfreundlich
- ✓ Leistungsfähige Ölmotoren
- ✓ Wartungsfreundliche Konstruktion der Mischwelle
- ✓ Hohe Mischleistung
- ✓ Flexible Anbaurahmen für Bagger und Radlader
- ✓ Mischwelle mit zusätzlichen austauschbaren Mischpaddeln

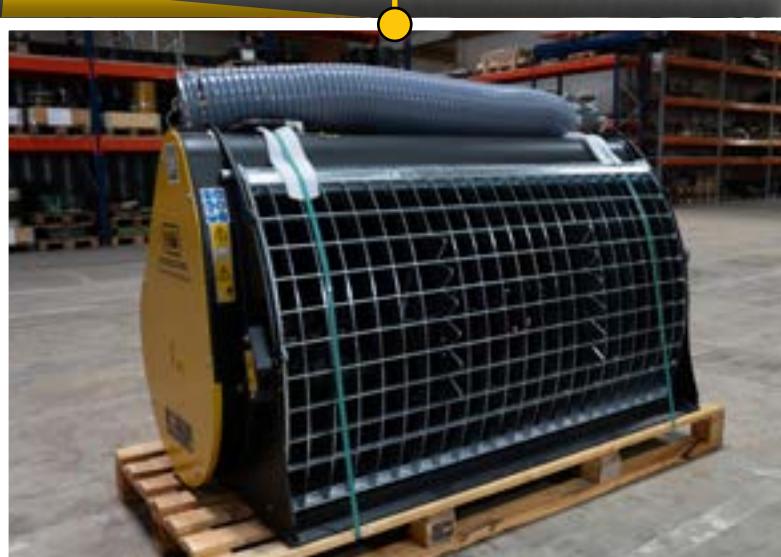


# MOBILE PRODUKTION

## Betonmischschaufel

### NB-M1100SL

Breite	2160 mm
Tiefe	1305 mm
Höhe	1250 mm
Betoninhalt	1100 L
Antrieb:	Kette
Leergewicht	1030 kg
Gesamtgewicht	3670 kg
Öldurchfluss min/max	100/115 L/min
Öldurchfluss min/max	205/330 bar



#### AUSSTATTUNG

- ✓ stabiles schutzgitter (mit Sackbrecher) zum Einfahren in das Mischmaterial geeignet
- ✓ Bodenöffnung mit hydraulischem Schieber und geschützter Kolbenstange
- ✓ Auslassschlauch zum Einhängen
- ✓ Hydraulikschläuche Standard
- ✓ Universalrahmen NB Railsystem

#### DEINE VORTEILE

- ✓ Kraftübertragung vom Ölmotor auf die Mischwelle mitels Antriebskette (autom. Kettenspanner)
- ✓ Schonende Kraftübertragung, lange Lebensdauer, Wartungsfreundlich
- ✓ Leistungsfähige Ölmotoren
- ✓ Wartungsfreundliche Konstruktion der Mischwelle
- ✓ Hohe Mischleistung
- ✓ Flexible Anbaurahmen für Bagger und Radlader
- ✓ Mischwelle mit zusätzlichen austauschbaren Mischpaddeln



# DAS SIND WIR: NB BAUMASCHINEN

Wir haben uns auf den Vertrieb und die Vermietung von Recyclingtechnik (Sieb- und Brechtechnik), Schaufelseparatoren, Garten- und Landschaftsbaumaschinen und Betonmischlanlagen in ganz Deutschland und Österreich spezialisiert. Du bekommst bei uns Ersatzteile für Deine Maschine, Hydraulikkomponenten und Anbaugeräte für nahezu jedes Trägerfahrzeug.

Gerne finden wir auch für Dich die passende LÖSUNG!  
Du willst mehr? WIR AUCH! Mehr Maschinen die BEGEISTERN!



ZU UNSEREM  
MIETPARK

## UNSERE LEISTUNGEN

### REPARATUR & ERSATZTEILE ALLER HERSTELLER

Du hast ein Gerät oder Deine Maschine nicht bei uns erworben? Kein Problem! Wir versorgen Dich jederzeit mit Ersatzteilen!

service@nb-baumaschinen.de

### AUSFÜHRLICHE EINWEISUNG & VORFÜHRUNG

Wir lassen Dich mit dem gekauften oder gemieteten Gerät nicht alleine. Unser kompetentes Team führt Dich verständlich durch alle Funktionen der Maschine.

### GROSSE AUSWAHL AN MIETMASCHINEN

Unser Mietpark verfügt über 200 Mietmaschinen, die Du für Deine Projekte mieten kannst. Gerne liefern wir Dein gemietetes Gerät direkt zu Dir auf die Baustelle.

## DAS SAGEN UNSERE KUNDEN



„Der Service ist sehr gut, immer freundlich! Wenn man anruft, bekommt man sofort kompetente Aussagen und es wird einem immer geholfen.“



G. Schwientek

*zum Video*



„Die DB 40 L wird je nach Bedarf vermietet oder, nehmen wir eigentlich grundsätzlich, zu 80% selber her, da wir dadurch die hohen Entsorgungskosten nicht haben!“



K. Greimel

*zum Video*



„Man spart sich dadurch einen haufen Entsorgungskosten und auch Anschaffungskosten, sowie Transportkosten, wodurch man auch einen Teil zum Klimaschutz beiträgt!“



M. Kaufner

*zum Video*



Hier findest du mehr Referenzen, spannende Infos und Erklärvideos rund um unsere Maschinen und die Recyclingtechnik. Entdecke jetzt mehr und verpasse kein Video!

MEHR REFERENZEN



Unsere Kunden können nicht nur Entsorgungskosten sparen sondern – ganz nebenbei – die Welt auch noch ein Stückchen grüner hinterlassen, als wir und sie Sie vorgefunden haben. So hat jeder die Möglichkeit, seinen nachhaltigen Fußabdruck so groß wie möglich zu hinterlassen.

Unser Ziel ist es, jede Firma in Deutschland, Österreich und der Schweiz aus dem Garten- und Landschaftsbau, Erdbau, Abbruch und ähnlichen Bereichen mit Maschinen zu versorgen. Maschinen, die Ihnen Recyclingkosten in ungeahnten Höhen einsparen! Mit unserer modernen Recyclingtechnik lassen sich verschiedenste Materialien auf einfachste Art und Weise aufbereiten.

Wir alle – unsere Mitarbeiter und unsere Kunden – als Gemeinschaft. Wir führen jeden Tag ein glückliches und erfülltes Leben im Wissen, dass wir etwas in dieser Welt verändern. Durch unsere Arbeitsweise, unsere Motivation und den Glauben, etwas Positives bewirken zu können.

Recycling muss nicht aufwendig, kompliziert, langweilig oder öde sein. Recycling ist so viel mehr! Ob wir wollen oder nicht, es wird aus unserem Leben nicht mehr wegzudenken sein.

Aus Abfall wieder Rohstoffe – und letztendlich einen Baustoff – zu erhalten – das ist ein Kreislauf. Ein Kreislauf, der für immer anhält. Eine Möglichkeit, die wir uns alle jederzeit zu nutzen machen können.

Wir zeigen dir, wie auch DU einen Unterschied machen kannst!



Sichere dir jetzt deinen

Beratungstermin!



**BAUMASCHINEN**  
**DER RECYCLINGspezialist**

## KONTAKT

Wenn Du spezielle Anforderungen hast oder individuelle Beratung wünscht, kannst Du einen persönlichen Termin mit uns vereinbaren. Wir nehmen uns gerne Zeit, um Deine Bedürfnisse zu verstehen und Dir die bestmögliche Lösung anzubieten.

Unser Kundenservice-Team ist bestrebt, Dir jederzeit einen schnellen und zuverlässigen Service zu bieten. Wir sind stolz darauf, unseren Kunden ein hohes Maß an Zufriedenheit zu gewährleisten und sind immer bereit, Deine Anfragen schnellstmöglich zu bearbeiten.



[www.nb-baumaschinen.de](http://www.nb-baumaschinen.de)



## NB NORD

Auepark 16  
21271 Hanstedt  
Tel.: +49 4184 / 897 99 07  
info@nb-baumaschinen.de



## NB SÜD

Lauterbachstraße 50  
84307 Eggenfelden  
Tel.: +49 8725 / 96 77 955  
info@nb-baumaschinen.de

